

技术要求

1、所有下料周边粗糙度为 $\sqrt{100}$ ，孔粗糙度为 $\sqrt{25}$ 。

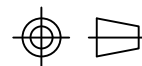
4	LG(21424-702BC)-2-1+4	衬板20	320X170	24	ZG12GRMoVRE	8.54	204.96	
3	LG(21424-702BC)-2-1+3	衬板20	320X170	8	ZG12GRMoVRE	8.54	68.32	
2	LG(21424-702BC)-2-1+2	衬板20	320X260	4	ZG12GRMoVRE	13.06	52.24	
1	LG(21424-702BC)-2-1+1	衬板20	320X260	12	ZG12GRMoVRE	13.06	156.72	
序号	代号	名称	规格	数量	材料	单重	总重	备注
						重量	(kg)	

声明：本作品著作权归焦作科瑞森重装股份有限公司所有，未经许可，不得复制或传播。未经授权，不得转载。
 CLAIM: This work belongs to property of JIAOZUO CREATION HEAVY INDUSTRY CO., LTD. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied, duplicated, changed or altered, submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of JIAOZUO CREATION HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

 焦作科瑞森重装股份有限公司
 JIAOZUO CREATION HEAVY INDUSTRY CO., LTD

标记 SIGN	处数 QTY.	更改文件号 NO.	签名 APPR.	日期 DATE
设计 DESIGNED BY	张金涛	2022/03/14	比例 SCALE	1:10
审核 CHECKED BY	张金涛	2022/03/14	图样标记 DRAWING SIGN	
工艺 Craftwork				
标准化 normalization	张金涛	2022/03/14		
批准 APPROVED BY	张金涛	2022/03/14		

衬板订货图



LG(21424-702BC)-2-1

成品

版本 REV	a.1
重量 WEIGHT	482.2

共 1 张 第 1 张
Page of

关键属性

A4