

技术要求

1、所有下料周边粗糙度为 $\sqrt{100}$ ，孔粗糙度为 $\sqrt{25}$ 。

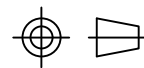
6	LG(21424-702BC)-1-1+6	衬板20	260X160	12	ZG12GRMoVRE	6.53	78.36	
5	LG(21424-702BC)-1-1+5	衬板20		4	ZG12GRMoVRE	11.59	46.36	
4	LG(21424-702BC)-1-1+4	衬板20		4	ZG12GRMoVRE	12.81	51.24	
3	LG(21424-702BC)-1-1+3	衬板20		4	ZG12GRMoVRE	11.59	46.36	
2	LG(21424-702BC)-1-1+2	衬板20		4	ZG12GRMoVRE	12.81	51.24	
1	LG(21424-702BC)-1-1+1	衬板20	320X260	8	ZG12GRMoVRE	13.06	104.48	
序号	代号	名称	规格	数量	材料	单重	总重	备注
						重量	(kg)	

声明：焦作科瑞森重装股份有限公司，所有信息，专供技术设计文件使用，未经授权，复制、散发、传播均属于侵权行为。此声明适用于所有信息，未经本公司许可，不得修改、复制、散发、传播。
 CLAM: This work belongs to property of JIAOZUO CREATION HEAVY INDUSTRY CO., LTD. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied, duplicated, changed or altered, submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of JIAOZUO CREATION HEAVY INDUSTRY CO., LTD.

 焦作科瑞森重装股份有限公司
 JIAOZUO CREATION HEAVY INDUSTRY CO., LTD

标记 SIGN	处数 QTY.	更改文件号 NO.	签名 APPR.	日期 DATE
设计 DESIGNED BY	张金涛	2022/03/14	比例 SCALE	1:12
审核 CHECKED BY	张金涛	2022/03/14	图样标记 DRAWING SIGN	
工艺 Craftwork				
标准化 normalization	张金涛	2022/03/14		
批准 APPROVED BY	张金涛	2022/03/14		

衬板订货图



LG(21424-702BC)-1-1

成品

版本 REV	a.1
重量 WEIGHT	378.1
共 1 张 第 1 张 Page of	

关键属性