

百色双田矿业有限公司州景煤矿

百色双田矿业有限公司

州景煤矿大型机械设备租赁
技术规范书

百色双田矿业有限公司州景煤矿

一、总则

1. 本技术规范适用于百色双田矿业有限公司州景煤矿大型机械设备租赁。
2. 本技术规范所提出的是最低限度的技术要求，并未对一切细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文。乙方应保证提供符合本技术规范要求的施工资质。
3. 如果乙方没有以书面形式对本技术规范的条文提出异议，则甲方可以认为乙方能满足本技术规范的要求。
4. 本技术规范所使用的各项规程、规范和标准均遵循现行最新版本的中国国家标准。技术规范所执行的标准如遇与乙方所执行的标准发生矛盾时，按较高标准执行。
5. 在签订合同之后，甲方有权提出因规范、标准和规程发生变化而产生的一些补充要求，乙方应遵守这些要求。

二、工作范围（包括但不限于）

1. 项目名称：百色双田矿业有限公司州景煤矿大型机械设备租赁。
2. 计划使用日期：2022年6月1日至2023年5月31日。
3. 工作范围：州景煤矿生产区域及外部调入的大型设备吊装、基础建设开挖，大型机械、管道材料及生产设备运输等工作。
4. 大型设备工程量明细表

序号	设备名称	规格型号	预计使用台班数	使用地点	备注
1	吊车	50吨	25	州景煤矿生产区域大型设备吊装	建议投标商投标时注明大型机械租赁时，每小时租赁费用
2	吊车	25吨	20	州景煤矿生产区域大型设备吊装	
3	挖掘机	320型	5	州景煤矿生产区域基础建设开挖	
4	挖掘机	150型	6	州景煤矿生产区域基础建设开挖	
5	挖掘机	60型	10	州景煤矿生产区域基础建设开挖	
6	自吊车	20吨	5	州景煤矿生产区域大型设备吊装	
7	板车	20吨	25	州景煤矿租赁大型机械、管道材料及生产设备运输	

百色双田矿业有限公司州景煤矿

三、技术安全要求

甲方租赁吊车、板车设备必须具备以下技术安全要求。

1 吊车设备技术安全要求：

1.1 起重设备司机必须经过专业安全培训，并经有关部门考核批准后，发合格证件，方准单独操作，严禁无证人员动用起重设备；起重设备必须符合国家相关起重设备技术标准。

1.2 必须遵守一切交通管理规则和有关规章制度，严禁酒后开车。驾驶时，不准吸烟，饮食和闲谈。

1.3 工作前必须检查各操作装置是否正常，钢丝绳是否符合安全规定，制动器、液压装置和安全装置是否齐全和灵敏可靠，严禁机件带病运行。

1.4 司机与起重工必须密切配合，听从指挥人员的信号指挥。操作前，必须先鸣喇叭，如发现指挥手势不清或错误时，司机有权拒绝执行，工作中司机对任何人发出的紧急停车信号必须立即停车，待消除不安全因素后方可继续工作，

1.5 起重机在运行时，严禁无关人员进入驾驶室和上下搭梯。

1.6 在松软地面上工作的起重机，应在使用前将地面垫平、压实。机身必须固定平稳，支撑必须安放牢固，作业区内应有足够的空间和场地。

1.7 在起吊较重物件时，应先将重物吊离地面 10 厘米左右，检查起重机的稳定性和制动器等是否灵活和有效，在确认正常的情况下方可继续工作。

1.8 起重机在进行满负荷或接近满负荷起吊时，禁止同时进行两种或两种以上的操作动作起重臂的左右旋转角度都不能超过 45°，并严禁斜吊、拉吊和快速起落，不准吊拔埋入地面的物件；严禁在高压线下进行作业。

1.9 汽车、履带起重机不得在斜坡上横向运行，更不允许朝坡的下方转动起重臂，如果必须运行或转动时，必须将机身先垫平。

1.10 起重机在工作时，作业区域，起重臂下，吊钩和被吊重物下面严禁任何人站立，工作或通行。

百色双田矿业有限公司州景煤矿

1.11 起重机在带电线路附近工作时，应与带电线路保持一定的安全距离。在最大回转半径范围内，一其允许与输电线路的最近距离见下表。雨雾天工作时安全距离还应适当放大，起重机在输电线下面通过时，应先将起重臂放下。

起重臂与输电线路间的安全距离表

输电线路电压	1kV 以下	1-20kV	35-110kV	220kV
允许与输电线路最近距离	1.5 米	2 米	4 米	6 米

1.12 起重机严禁超载使用。如果用两台起重机同时起吊一件重物时，必须有专人统一指挥。

2 平板车设备技术与操作规程：

2.1 平板拖车必须遵守“汽车安全操作规程”，且平板车必须符合国家相关车辆技术标准。

2.2 出车前应检查制动机件，平板上的后灯和刹车灯，轮胎、钢板、拖挂装置和安全护网。

2.3 装卸平板拖车时，平板拖车须停放在平坦、坚硬的地面上。司机应严格检查上下跳板，道木是否搭架牢固，并将拖车轮胎用三角木塞住，荷重较大时，必须将搭设跳板的车架垫实，然后再行装卸。

2.4 装车时，须由专人指挥，重物应放置适当位置，使主梁与轮胎受力均衡，并把重物绑扎牢固，方可开车。

2.5 装车时，禁止重物在跳板上转向。

2.6 在高压线下面，不具备安全距离，不准进行装卸作业。

2.7 运送超高物件时，必须有专人照看，缓慢行驶，如有触碰电线可能时，应以信号通知拖车司机立即停车，采取措施后，再行通过。

2.8 装运超长超高物体时，白天应在物件尾部及顶部悬挂红旗，夜间改用红灯。

百色双田矿业有限公司州景煤矿

2.9 平板车行车前应对道路进行观察，查清所通过的路面、桥梁、水坝、排水沟等建筑物的负荷量后，再行通过，必要时应予以加固。

3. 挖掘机设备技术与操作要求

3.1 设备司机必须经过专业安全培训，并经有关部门考核批准后，发结合格证件，方准单独操作，严禁无证人员动用起重设备。

3.2 使用前按通用操作规程检查挖掘机的各种部件，有无三漏现象。

3.3 对履带的紧张度作适当调整。

3.4 由于挖掘机重心在不同方位各异，对作业区必须详细了解地形与地质及危险点。

3.5 起动后检查各仪表情况，完全正常才能进入作业现场。

3.6 挖掘机作业时除操作人员外，其余人不得进入驾驶室。

3.7 短途行驶时，动臂、斗杆、铲斗必须放在规定位置上，待进入作业现场才允许操作，严禁长距离转移，转移应用平板车安全运输。

3.8 短途行驶遇到架空电线时，要注意高度及安全。在操作时遇到与架空线平行近距离或交叉时，必须设立安全员指挥，以免出现不应有的严重事故。

3.9 在上下坡发动机突然熄火时，应将挖掘机制动，可采用三角垫木塞实，防止事故发生。

3.10 作业完毕挖掘机应停放在安全可靠的位置。

3.11 熄火前应将发动机怠速运行 5 分钟。

4. 推煤机设备技术与操作要求

4.1 工作人员必须通过专业培训，经考试合格后，持证上岗。

4.2 操作人员上岗时，必须持上岗证，穿工作服，不准酒后上岗。

4.3 上岗前，履行交接班手续，了解上一班车辆运转情况，仔细阅读台账记录，对车辆进行总体检查，检查各连接和运转部位是否松动，有无损伤情况。电路连接部位是否牢固。

4.4 检查发动机、变速箱、油箱、水箱是否有缺油现象，以及有无“三漏”现象。

4.5 启动发动机，同时观察各仪表、灯光是否正常，如有异常，应停车处理，严禁带故障作业。

百色双田矿业有限公司州景煤矿

4.6 使发动机在怠速下运转 5—15 分钟，进行暖机，待水温达到 55 摄氏度时，才能起步。

4.7 观察周围行人和煤堆情况，确保安全行车。

4.8 确定车辆工作正常后，将大铲操纵杆向后移动，使大铲离地，将变速杆移到档位置起步，轻踏制动踏板，检查制动以及转向等各大系统。确保正常后才能进行推煤作业。

4.9 推煤作业时，根据煤堆大小和流煤品位置，及时调整作业方向。但是必须严格按照（推煤机安全操作规程）作业，随时注意车辆的异常情况发生，保证安全。

4.10 装车结束后，将车辆停放至停车位置，将大铲操纵杆前移，使至水平接地，发动机怠速运转 5 分钟左右以使各部件表面均匀冷却，关闭电源开关。

4.11 按照岗位责任制要求对车辆进行检查和卫生清理，并将当班车辆运转情况和存在的问题，详细填写台账记录，并向下一班司机和负责人交代清楚。

四、安全责任

1. 施工时应严格按照安全技术操作规程执行。甲乙双方均有权阻止对方的违章操作、违章指挥，坚持实施作业安全要求。乙方需配备合格的起重指挥，现场的安全管理由甲方负责。

2. 由于对施工场地地面和地下设施情况申报不清而造成的事故，其责任和损失由甲方负责。

3. 作业前，负责向乙方司机进行交底。严禁干超出作业方案以外的工程，指派专人指挥作业，双方统一信号确保作业，施工过程中若发生野蛮作业，乙方机组人员有权拒绝作业。由于指挥失误或因安全措施未落实而造成的事故，其责任和损失由甲方负责。

五、甲方权利和义务

1. 必须确保施工台班数，按实际发生结算。

2. 在出租期间内对出租车辆具有使用权，但无所有权。不得转让、转租、变卖或抵押乙方的设备，不得擅自转移作业地点，不得自行操作乙方车辆，如果因此发生事故或造成损失由承担全部责任。

3. 租赁机械设备在工地上停置时，由甲方负责保管，如果由于保管不严而造

百色双田矿业有限公司州景煤矿

成的损坏，其损失由甲方负责。

4. 必须杜绝故意损坏或伤害乙方作业人员和设备的一切不良行为。

5. 吊装作业中，起重工（具有合格操作证）、钢丝绳、枕木由甲方提供。

6. 如出现甲乙双方事先没有预测的事故发生，造成设备损坏和人员伤亡的，甲乙双方共同承担责任。

六、乙方权利和义务

1. 车辆操作人员必须服从工地领导的指挥，并遵守的有关规章制度。

2. 乙方提供的设备必须保证运行正常。如果设备发生故障，乙方应立即组织抢修，或更换其他设备。

3. 租赁设备所需液压油和润滑油等均由乙方供应。

4. 如果未按时支付出租费用，乙方随时有权终止车辆出租。

七、未尽事宜，由双方协商解决。