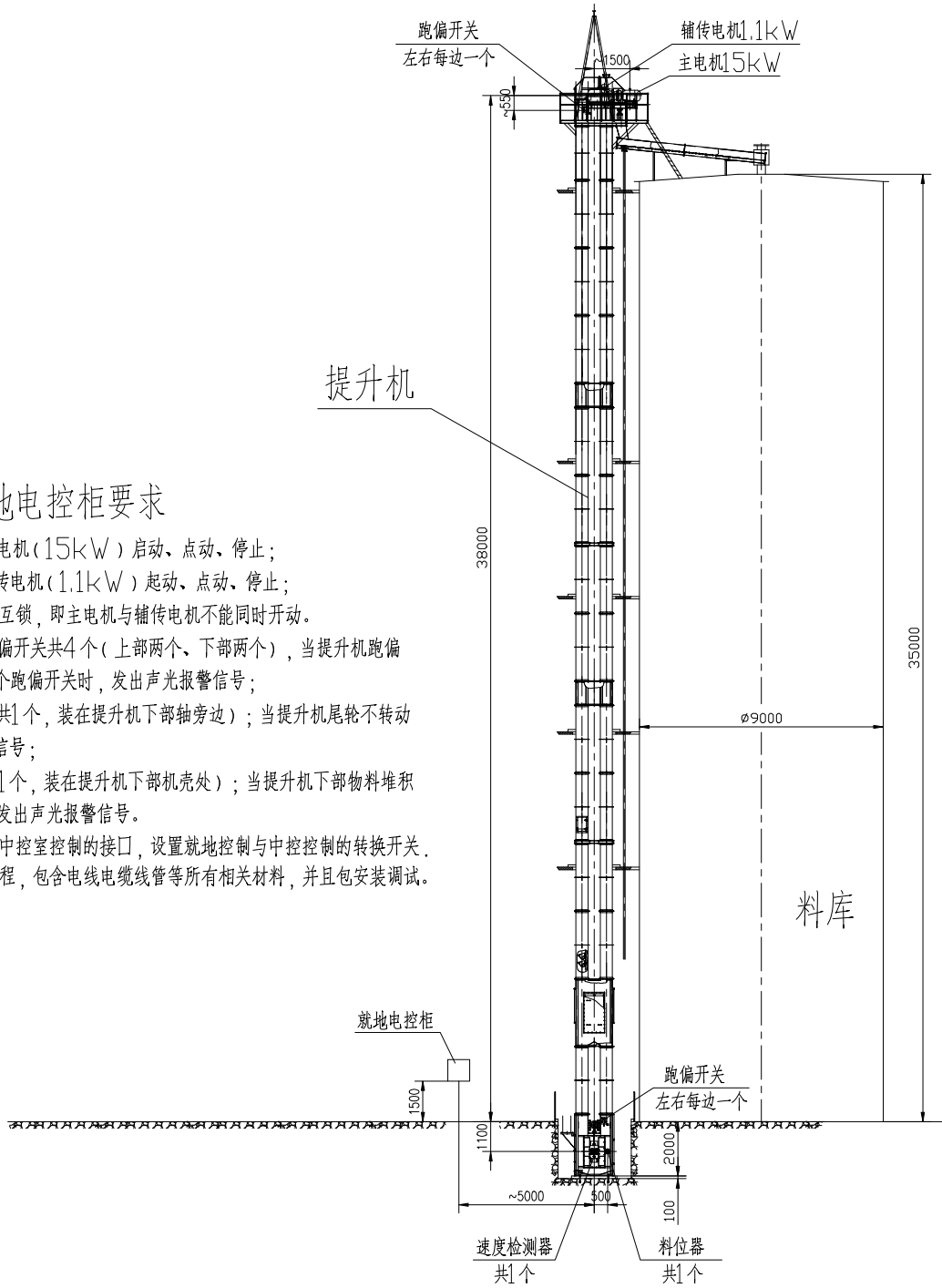


就地电控柜要求

- 1、控制提升机1台主电机(15kW)启动、点动、停止;
- 2、控制提升机1台辅传电机(1.1kW)启动、点动、停止;
- 3、主电机与辅传电机互锁,即主电机与辅传电机不能同时开动。
- 4、控制跑偏开关;跑偏开关共4个(上部两个、下部两个),当提升机跑偏的胶带触碰任何一个跑偏开关时,发出声光报警信号;
- 5、控制速度检测器(共1个,装在提升机下部轴旁边);当提升机尾轮不转动时,发出声光报警信号;
- 6、控制料位测器(共1个,装在提升机下部机壳处);当提升机下部物料堆积到料位器位置时,发出声光报警信号。
- 7、电控柜预留有接入中控室控制的接口,设置就地控制与中控控制的转换开关。
- 8、电控柜为交钥匙工程,包含电线电缆线管等所有相关材料,并且包安装调试。



标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
核对		审定		
审核				
工艺		日期	20220702	

TDG250x39m (银海铅)
电控柜订货简图

图样标记		重量	比例
			1:100
共 1 张		第 1 张	
广西百色矿山机械厂有限公司			