**产品特征：**

本品是由有机溶剂、有机多元酸、活化剂、等多种添加剂配制而成的脱漆剂，专业用于轮毂行业，常温使用，各种喷、烤、涂的静电粉体、油漆、电泳漆均能快速剥脱。含有多种添加剂，可减低溶液的挥发；并将涂层成片脱落而不溶解，使用寿命延长。

**工艺流程：**

脱漆 浸泡水洗 高压冲洗 表面处理 水洗 干燥

**产品特性:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 性状 | 使用条件 | 使用特点 | 备注 |
| 处理方式 | 时间 | 温度 |
| 浅色至棕色液体 | 原液浸泡 | 0.5~720分 | 常温 | 用于金属产品底材的粉末、油漆的涂装不良品脱漆。本品脱漆速度快，。  |  |

**产品技术要求：**

1. 专业用于轮毂及轮毂相关关联件的脱漆。
2. 脱漆时效不能大于12小时。
3. 脱漆要求对轮毂材料无损伤。
4. 脱漆效果要彻底，其轮网夹角处清理彻底。
5. 脱漆后，轮毂及工装防护不得变色不得有腐蚀现象。
6. 脱漆剂中不能含有硫酸、硝酸。
7. 脱漆后，不能影响轮毂的二次涂装，不得与油漆粉末起化学反应。

**产品参数：**

颜色：浅色或浅棕色（目测） 密度：1.30+0.08 PH值：2+0.5（PH试纸）

**使用说明：**

1、本品应在通风、无阳光照射或有通风设备的环境下使用，并佩戴防护专业用具。

2、将工件全部浸泡于脱漆剂原液中，待漆膜全部脱落后取出用清水冲洗干净即可。对于较大工件可采用涂刷式，用毛刷或棉纱布蘸取药剂涂于脱漆部位。反复涂刷直至漆膜脱落为止。

3、若涂层在加工过程中受热时间过长，温度过高或过低或涂层太薄，均会造成漆膜不能成块脱落速度过慢。

4、本品在使用或搬运本品时，操作工人应戴耐酸碱手套，防毒口罩、胶鞋并小心轻放。若不慎将脱漆剂溅到皮肤或衣物上，请立即用干净布或纸巾擦干后，用清水冲洗，并立即就医。