



技术条件

1. 33-φ18孔逐个转过15°加工, 逐个转过165°或195°安装。
2. 任意两个φ18孔的中心线误差小于±1mm。
3. 分6件发运。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
7	YB207	联轴节(四)	1	厂标	2.2	2.2	
6	YB206	联轴节(三)	1	厂标	3.2	3.2	
5	YB121	连轴套	2	厂标	1.9	3.8	
4	2TGD397.2.1-04	轴(3)φ50 L=3050	1	40#	46.3	46.3	
3	2TGD397.2.1-03	轴(3)φ50 L=3155	1	40#	47.9	47.9	
2	2TGD397.2.1-02	轴(2)φ50 L=5555	1	40#	84.4	84.4	
1	2TGD397.2.1-01	轴(1)φ50 L=1342	1	40#	20.2	20.2	

浙江天洁环境科技股份有限公司

二级部件

标记	处数	更改文件号	签字	日期	阶段标记	重量	比例	振打轴系
设计								
校对						208	1:10	
审核								
工艺								

2TGD397.2.1