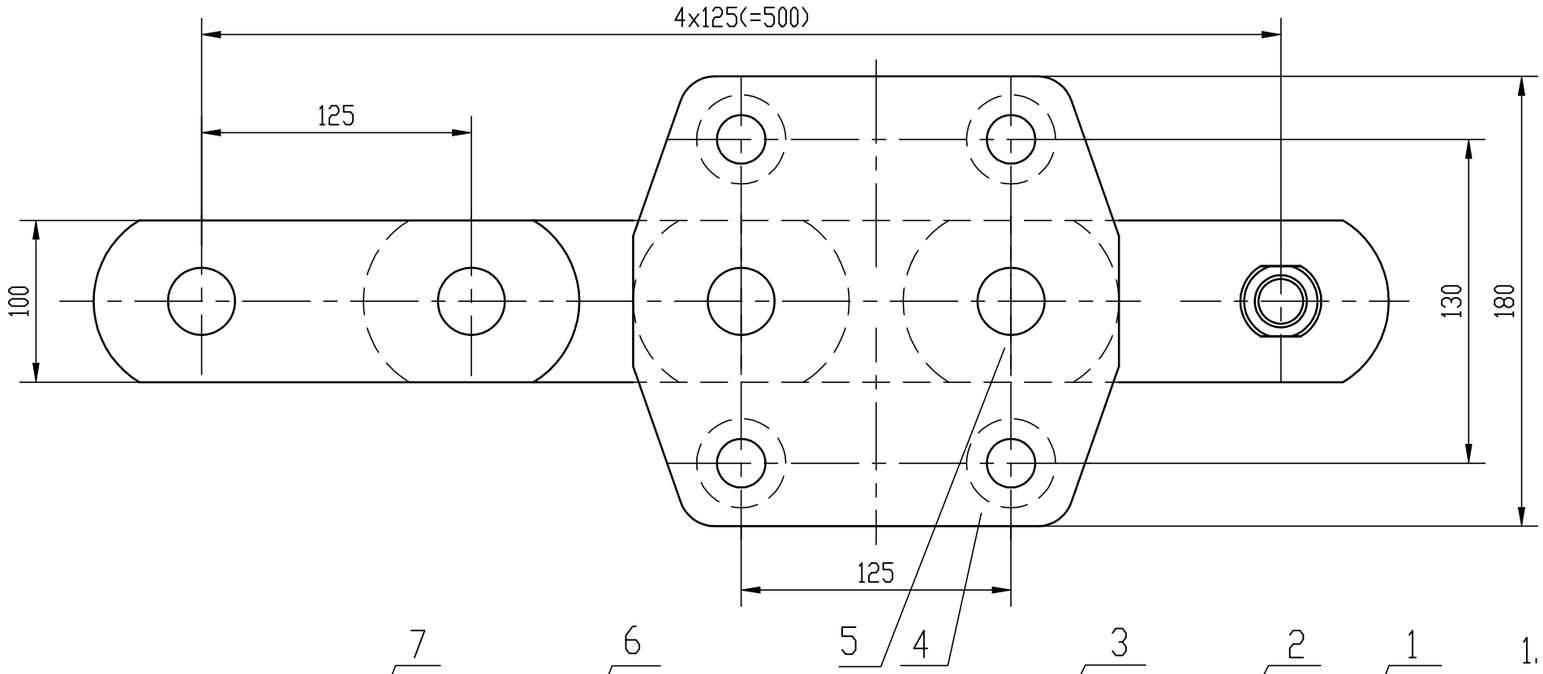

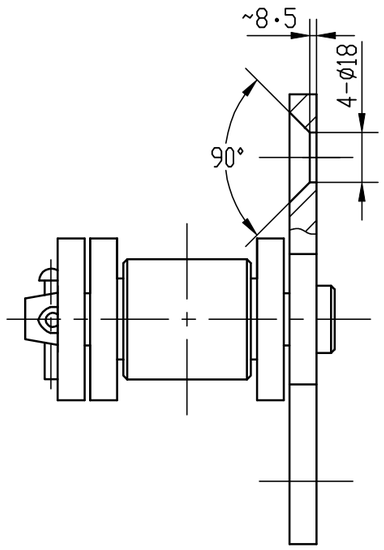

技术要求

1. 链条破断强度≥1000kN。
2. 链条长度偏差值不应超出被测长度的 $^{+0.25\%}_{0}$，被测链段两端应为内链节，测量长度不小于3000mm，测量长度时，施加的测量载荷为链条最小拉伸载荷的2%。
3. 链板平面度公差0.25mm。输送链装配后链节和滚子应转动灵活，不得有任何卡死现象。
4. 销轴、套筒表面、滚子表面热处理硬度HRC58~62，链板调质处理。
5. 链条材质可用优于明细表中的材质制作。
6. 组装后上防锈油。

注：计划注明高端链的本规格强力型链条按本图参数采购。

序号	代号	名称	数量	材料	单计重量	总重量	备注
1		套筒	4	20CrMnTi			碳氮共渗
7		外链板	3	40Cr或65Mn			调质处理
6		滚子	4	40Cr或42CrMo			整体淬火
5		链销	8				
4		H型外链板	1	40Cr或65Mn			调质处理
3		销轴	4	20CrMnTi或42CrMo			碳氮共渗
2		内链板	4	40Cr或65Mn			调质处理

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		审定		
审核				
工艺		日期		

NSE400强、NSE500强、NSE600强

输送链(高端链)

NSE400强高端、NSE500强高端、NSE600强高端

图样标记	重量	比例
		1:2

共 张 第 张

广西百色矿山机械厂有限公司

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期