广西东怀矿业有限责任公司

**内燃平衡重式叉车技术任务书**

甲方（全称）： 广西东怀矿业有限责任公司

乙方（全称）：

**一、项目概况**

项目名称：东怀煤矿内燃平衡重式叉车更新项目

项目地点： 广西百色市右江区

项目内容： 东怀煤矿采购一台5t内燃平衡重式叉车

1. **主要设备及配套服务清单**

**2.1 主要设备清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 内燃平衡重式叉车 | CPCD型5.0t  | 台 | 1 |  |

1. **设计、生产、制造、安装、检验检测所需资质文件**

# TSG N0001-2017《场（厂）内专用机动车辆安全技术监察规程》

# GB/T3274-2017《碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带》

# 四、技术性能质量要求总原则：

1. 本规范试提出的技术质量要求，为最低的技术质量要求，乙方应提供满足本要求或更高标准的合格产品。
2. 本规范书提出了部分技术标准，但不限于这些标准，若国家有更高、更新版本的技术标准，则执行国家新的、更高的标准。
3. 为保证设备质量和设备互换性，结合煤矿实际使用，本规范书提供了部分部件参考型号，乙方在投标前可提供更好的型号供使用方参考选型，应达成共识，以签订的技术协议为准。
4. 乙方应认真阅读本技术规格书，若有缺陷，应以书面形式与需方共同完善，最终以保证设备正常运行为原则。
5. 乙方必须对外购件进行检查、实验、验收，确保外购件的质量，并对其质量负责。

## 本技术任务书所使用的标准如与投标人所执行的标准发生矛盾时，以较高标准执行。

**五、性能参数表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项 目 | 单 位 | 参数 |
| 1 | 型 号 |   | CPCD型5.0t |
| 2 | 动力形式 |  | 柴油 |
| 3 | 额定起重量 | kg | 5000 |
| 4 | 额定载荷中心距 | mm | 500 |
| 5 | 轮胎形式 |  | 实心轮胎 |
| 6 | 轮胎数量 | 前轮/后轮 | 2/2 |
| 7 | 轴距 | mm | 2100 |
| 8 | 门架最大起升高度（二级标准门架） | mm | 3000 |
| 9 | 门架自由起升高度（二级标准门架） | mm | 190 |
| 10 | 门架不起升时全高（二级标准门架） | mm | 2320 |
| 11 | 门架起升时全高（二级标准门架） | mm | 4330 |
| 12 | 门架倾角，前/后（二级标准门架） | deg | 6°/12° |
| 13 | 货叉架 | mm | 宽度：1400 |
| 14 | 货叉调节范围 | mm | 最小/最大250-1360 |
| 15 | 货叉尺寸 | mm | 厚\*宽\*长55\*150\*1070 |
| 16 | 护顶架高度 | mm | 2317 |
| 17 | 最小转弯半径 | mm | 2850 |
| 18 | 行驶速度 | km/h | 满载/空载21/22 |
| 19 | 起升速度 | m/s | 满载/空载0.39/0.42 |
| 20 | 下降速度 | m/s | 满载/空载0.52/0.48 |
| 21 | 最大牵引力 | kg | 满载：23 |
| 22 | 最大爬坡度 | % | 满载/空载：≥20 |
| 23 | 行车制动 |  | 脚制动/真空助力式 |
| 24 | 驻车 |  | 手动/机械式 |
| 25 | 发动机制造商 |  | 全柴、云内、锡柴 |
| 26 | 发动机排放阶段 |  | 国三 |
| 27 | 发动机气缸数量 |  | 4 |
| 28 | 发动机排量 | liter | 2.79 |
| 29 | 发动机额定功率 | kw/rpm | 52/2400 |
| 30 | 发动机最大扭矩 | N.m/rpm | 255/1500-1800 |

## **六、技术要求**

1、设备环境条件

1.1周围空气温度

最高气温：40℃

最低气温：-15℃

1.2海拔高度：≤3048米

1.3风速:≤5m/s

1.4所有设备产品在生产设计中考虑雨淋、冷凝、日照和温度骤变等环境条件的影响。

2、其他要求

具有限速装置、倒车蜂鸣器、频闪灯、安全带、灭火器（含灭火器固定装置）。

**七、其他事项和技术服务**

1、以上所列招标项目的技术要求、配置作为技术参考，如有优于或等同于的技术配置和安装布置方式的亦可采用，但需事先征得买方同意，并做详细说明。

2、乙方产品按国标及行业标准执行，产品质量实行“三包”。乙方发货时随机附带的文件包含但不限于：完整安装使用说明书、产品合格证、出厂检验报告，备案文件完全匹配技术协议所签订的产品，如有违反，所造成的直接或间接的一切责任将由乙方承担，如对客户生产及其他设备造成的经济损失的，应无条件赔偿相关损失。

3、乙方承诺在货到客户工厂或现场时，按照客户要求时间内安排技术人员提供免费技术指导、培训，免费指导设备调试安装。

4、乙方在接到客户技术服务申请后，于2小时内快速响应，并在24小时内安排人员到达现场解决问题，直至问题解决。

5、因乙方供应的设备不符合技术协议中所规定的条款及产品质质量原因造成使用问题，乙方应无条件免费维修或更换，如对客户生产及其他设备造成的经济损失的，供应商应无条件赔偿相关损失。

6、当客户对乙方提供的设备和材料有质量疑问时，经双方协商后可进行必要的材质、性能、可靠性等品质检验。解释双方应相互配合，不应无故拖延。

7、整机质保期为设备在使用现场验收合格并正式投入使用后12个月，质保期外优先提供服务，并以优惠价格提供备品备件。

**八、其他要求（交货时提供）**

1、提供安全技术规范要求的设计文件、产品质量合格证明（含叉车产品数据表）、特种设备生产许可证（加盖生产单位章）、叉车出厂检验报告（加盖生产单位章）、叉车主要受力构件材质证明（加盖生产单位章）、特种设备型式试验合格证（加盖生产单位章）、整机配置清单、安装及使用维修说明等文件。

2、提供1整套备用的密封圈，便于日常更换。

3、交货日期：以合同交货期为准。

4、到货地点：东怀煤矿。

**九、运输及包装要求**

1、产品单独出厂时应在明显部位固定标牌，其内容包括产品名称、型号、主要技术参数、制造厂家名称、出厂日期等信息；

2、运输时应具有防潮能力，结实可靠，防止损坏、变形以及面漆擦伤；

3、单独包装的零散件、部件等应有标签，标签应清楚、正确、持久、耐用，并与图样相适应；

4、随机文件用塑料袋封好。

**十、其他**

1、本技术规格书未尽事宜，由双方协商确定。

2、技术联系人：蓝红日13977601071