广西东怀矿业有限责任公司

**矿用钢绳芯输送带无损检测系统技术任务书**

甲方（全称）： 广西东怀矿业有限责任公司

乙方（全称）：

**一、项目概况**

项目名称：东怀煤矿矿用钢绳芯输送带无损监测系统采购项目

项目地点： 广西百色市右江区

项目内容： 东怀煤矿采购一套矿用钢绳芯输送带无损监测系统

**二、主要设备及配套服务清单**

2.1 主要设备清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 矿用钢绳芯输送带无损检测系统 | KJ581 | 套 | 1 | 该操作系统需具备一拖多：方便管理、集中控制，该系统可控制至少两条皮带在线检测设备。 |

# 三、设计、生产、制造、安装、检验检测所需资质文件

GB 3836.1-2010 爆炸性环境设备通用要求

GB 3836.4-2010 爆炸性环境第4部分：由本质安全型“i”保护的设备

MT 209-1990煤矿通信、检测、控制用电工电子产品通用技术要求

# 四、技术性能质量要求总原则：

1. 本规范试提出的技术质量要求，为最低的技术质量要求，乙方应提供满足本要求或更高标准的合格产品。
2. 本规范书提出了部分技术标准，但不限于这些标准，若国家有更高、更新版本的技术标准，则执行国家新的、更高的标准。
3. 为保证设备质量和设备互换性，结合煤矿实际使用，本规范书提供了部分部件参考型号，乙方在投标前可提供更好的型号供使用方参考选型，应达成共识，以签订的技术协议为准。
4. 乙方应认真阅读本技术规格书，若有缺陷，应以书面形式与需方共同完善，最终以保证设备正常运行为原则。
5. 乙方必须对外购件进行检查、实验、验收，确保外购件的质量，并对其质量负责。

## 本技术任务书所使用的标准如与投标人所执行的标准发生矛盾时，以较高标准执行。

## **五、****技术要求**

1、检测带宽：1.4M

2、可检测最大胶带厚度：80mm

3、同时满足带速：0-9.6米/S；

4、接头硫化等级：自动识别一级至四级或混合搭接的接头；

5、工作环境温度：0℃～+40℃；工作环境湿度：不大于95％（+25℃）；

6、系统电源电压：交流127v/220v；

7、接头和断绳判断纵向距离误差±50mm，横向距离误差10mm；

8、分别率0.8mm×0.8mm；

9、可识别最小断裂0.8mm；

10、可识别最小抽动：0.8mm；

11、信号传输方式：光纤；

12、采集方式：X射线；

13、X射线源电压范围极限160KV/0.7mA;

14、射线剂量≤0.5mR/h；

15、主要功能

（1）实时显示：皮带运行状态实时显示在电脑屏幕。

（2）全息存储：采集的胶带数据通过多线程和特殊的磁盘操作方式，完整的存储到硬盘，保证在处理和回看时，能得到与实际胶带基本没有差别的胶带图像。

（3）自动识别：利用频域和值域对胶带数据进行自动分析，无需人员辅助，完成对整条胶带数据中的断裂、异常和接头抽动的情况的识别，并将各种缺陷分类罗列，方便用户针对性维修。

（4）录像回放：重现整条胶带运行全过程，且可以对胶带运行速度进行调整，以便用户进行详细的查看，双击任何一个缺陷能自动跳转到对应的缺陷图像位置，减少用户翻阅时间。

（5）缺陷定位：利用像素数据，精确对识别到的每个缺陷所在位置进行定位，并将位置信息显示在观察窗口和报告中。

（6）高倍放大：利用放大镜原理，实现对各类缺陷进行细微观察，包括劈丝、锈蚀等。

（7）精确测距：通过简单操作，可对胶带内任意两点进行距离测量，精确单位达到1mm。

（8）接头强度计算：按照胶带实际运行时的张力、GB/T9770-2013，检测到的接头数据可计算出安全系数，给维护人员提供准确依据。

（9）图文报告：检测完成后，只需点击“报告按钮”，软件会自动将本次测试过程中识别到的缺陷图片、缺陷位置、缺陷大小等信息自动排序，并自动生成图文报告。一键打印检测报告，给出处理建议。

（10）无人值守：设备调试完成后，无需人员操作和看管，自动根据皮带运行情况自行启动和停止。上位机可远距离操作，避免了射线对操作人员的伤害。

（11）一拖多：方便管理、集中控制，一台计算机可至少同时控制两套矿用钢绳芯输送带无损检测系统，并能实现系统兼容。

（12）实现web发布功能。

**六、其他事项和技术服务**

1、以上所列招标项目的技术要求、配置作为技术参考，如有优于或等同于的技术配置和安装布置方式的亦可采用，但需事先征得买方同意，并做详细说明。

2、乙方产品按国标及行业标准执行，产品质量实行“三包”。乙方发货时随机附带的文件包含但不限于：完整安装使用说明书、产品合格证、出厂检验报告，备案文件完全匹配技术协议所签订的产品，如有违反，所造成的直接或间接的一切责任将由乙方承担，如对客户生产及其他设备造成的经济损失的，应无条件赔偿相关损失。

3、乙方承诺在货到客户工厂或现场时，按照客户要求时间内安排技术人员提供免费技术指导、培训，免费指导设备调试安装。

4、乙方在接到客户技术服务申请后，于2小时内快速响应，并在24小时内安排人员到达现场解决问题，直至问题解决。

5、因乙方供应的设备不符合技术协议中所规定的条款及产品质质量原因造成使用问题，乙方应无条件免费维修或更换，如对客户生产及其他设备造成的经济损失的，供应商应无条件赔偿相关损失。

6、当客户对乙方提供的设备和材料有质量疑问时，经双方协商后可进行必要的材质、性能、可靠性等品质检验。解释双方应相互配合，不应无故拖延。

7、整机质保期为设备在使用现场验收合格并正式投入使用后60个月，质保期外优先提供服务，并以优惠价格提供备品备件。

**七、其他要求**

1、提供产品的安全技术规范要求的设计文件、产品质量合格证明、矿用安全标志证书、防爆合格证、安装及使用维修说明等文件。

2、交货日期：以合同交货期为准。

3、到货地点：东怀煤矿。

**八、运输及包装要求**

1、产品单独出厂时应在明显部位固定标牌，其内容包括产品名称、型号、主要技术参数、制造厂家名称、出厂日期等信息；

2、运输时应具有防潮能力，结实可靠，防止损坏、变形以及面漆擦伤；

3、单独包装的零散件、部件等应有标签，标签应清楚、正确、持久、耐用，并与图样相适应；

4、随机文件用塑料袋封好装入箱中，并在箱外注明“文件在此”字样；

5、运输费用由乙方负责。

**九、其他**

1、本技术规格书未尽事宜，由双方协商确定。

2、技术联系人：蓝红日13977601071