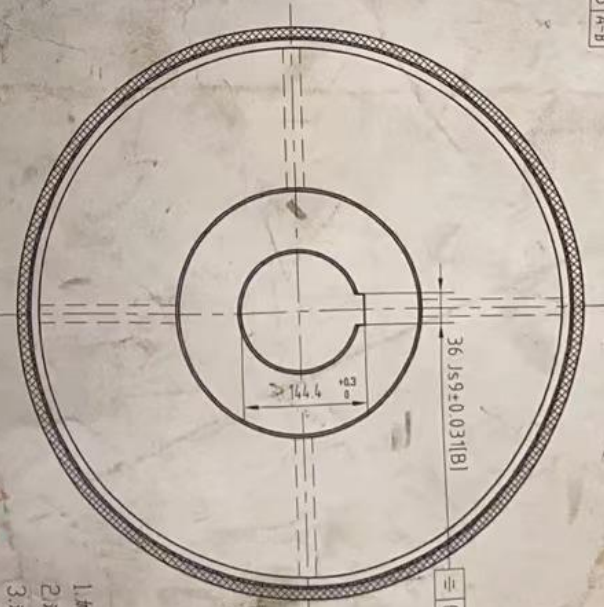
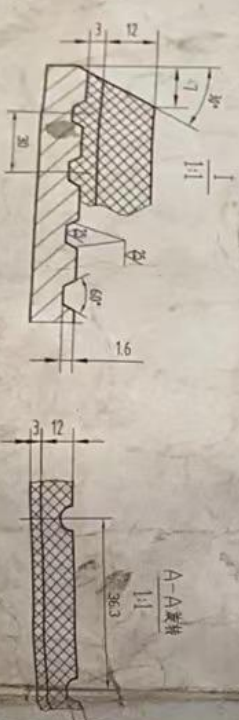
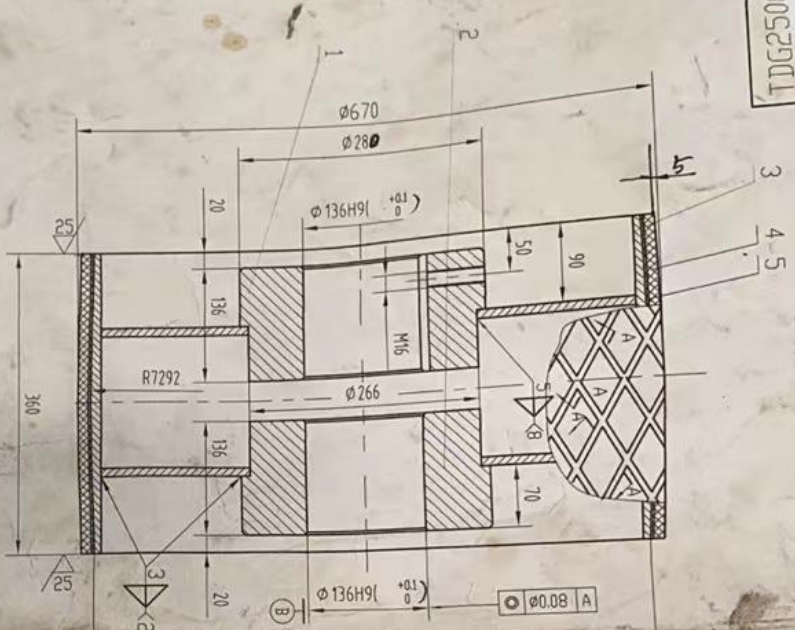


TDG250Q.3.5.1B



2020年 金工

- 技术要求
- 1.加工后滚筒硬度 $\geq 1.5HRC$, 最小
 - 2.滚筒进行盐雾试验, 其表面等级在
 - 3.滚筒面, 滚筒的物理性能应符合
 - 4.滚筒外表面之圆度按图中所示加工成左右对称性

18

图号	61
图名	
比例	
材料	
数量	
备注	

序号	代号	名称	数量	材料	备注
1	TDG250Q.3.5.1A.1	滚盘 (-)	1	Q235-A	
2	TDG250Q.3.5.1A.2	滚盘 (=)	1	Q235-A	
3	TDG250Q.3.5.1A-1	滚盘	1	Q235-A	
4			29		
5			72		

铸胶滚筒

共 2 页 第 1 页

2861114

广西百色矿山机械有限公司