**煤 矿 用 水 切 割 机**

**技术规格书**

1. 在合同签订后，招标方有权提出因标准、规程和规范发生变化而产生的修订要求，具体事宜由供、需双方协商确定。
2. 规格书中标准“★”项，为关键技术参数和关键技术要求，投标人不可偏离。
3. **供货范围**
4. 设备名称： 煤矿用水切割机

2、设备型号： QSM-3.5-7.5-BF

1. 设备数量：

**三、主要技术参数**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 额定工作压力 | 35MPa | ★ |
| 切割速度（5mm厚钢板） | 120mm/min |  |
| 切割距离（喷嘴到被切割钢板距离） | ≤10mm |  |
| 噪声声压级 | ≤90dB（A） |  |
| 高压动力保护系统外形尺寸 | 720mm×450mm×540mm |  |
| 高压砂浆混合系统外形尺寸 | 300×300mm×850mm |  |
| 高压动力保护系统重量 | 115kg | ★ |
| 高压砂浆混合系统重量 | 70kg | ★ |
| 电机型号 | YBK3-132L-4 |  |
| 电机功率 | 7.5kW | ★ |
| 电机额定电压 | 660/1140 |  |
| 水泵流量 | 9L/min | ★ |
| 磨料类型 | 金刚砂 |  |

**四、主要性能要求：**

1：高压胶管承压70MPa以上。

2: 砂浆容器一次性填料大于19L。

★3：配有专用的锚索拆除水切割辅助装置，可远距离控制枪体切割，避免切割过程中切割枪突然掉落以及顶板突然释放压力，引发的安全事故。

4：有辅助切割工装，切割枪体能卡住卡死，防止移动。

★5：配有切割安全闭锁装置，有效避免误操作引发的安全事故。

★6：切割枪与主机之间高压胶管扣压接头部分有防脱网套，防脱网套要有国家专业检验机构检测报告，避免扣压接头崩拖引发的伤亡事故。

7：磨料罐爆裂压力大于85MPa。

★8：设备宽度小于45cm，能在狭小空间内移动。

★★9：单个装置重量最大不能超过115Kg，要求2人能搬运，便于移动自由。

10：可以手动360度全方位切割作业。

11：有集砂板，集砂板具有吸能和挡砂功能，避免砂浆四处弹射。

12：砂浆容器应有缓冲支撑结构，避免砂浆容器受到惯性冲击时损坏。

13：调压机构和安全保护泄压机构应选用进口部件，性能稳定可靠，不易损坏。

★14：砂浆容器强制泄压机构应有防飞溅设计，必免泄压过程对人员造成伤害。

15：砂浆容器加料口直径大于5cm，加料方便快捷。

★16：切割枪头要有保护套，避免枪头损坏和脱出伤人，有保护套相关专利，避免售后知识产权纠纷。

17：主机和砂浆容器可以分开100米使用，砂浆容器可以与切割枪延长100米使用。可以进入无水、无电的狭小空间切割作业。

18：随机配有专用磨料添加漏斗，装料方便快捷，不用特殊清理密封槽残余磨料。

★19：有分体式整机煤安证并提供国家安标中心提供的相关检测报告。

★20：要求分体式设计，有分体式相关专利，避免售后知识产权纠纷。

★★21：设备要求自带电力移动泵站提供压力，电机功率≤7.5kW，两人可搬运，有水有电即可切割

**五、其它要求**

★1、必须提供具备整套系统的煤安标志证（不可以多拼凑）和安标定型检验报告，没有按无效投标标书。

2、所提供的产品符合国家级有关行业的技术标准，并且符合最新版的《煤矿安全规程》的要求。

3、设备应满足执行标准：GB/T26136-2010《超高压水切割机》。

该规格书所提的技术要求，并未包括所有的技术细节及要求，凡属于设备正常运行所必备的装置、元件等，除特别注明外，应包括在供货范围内。

**六、供货明细**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | | **数量** | **单位** | **备注** |
| 主 机 | | | | | |
| 1 | 煤矿用水切割机 | | 1 | 套 | QSM-3.5-7.5-BF分体式 |
| 随机附件 | | | | | |
| 1 | 磨料 | | 10 | 袋 | 25Kg/袋 |
| 2 | 喷沙管 | | 2 | 支 | Φ6.35×76.3×Φ1.02（mm） |
| 3 | 耐震压力表100MPa | | 1 | 块 |  |
| 4 | 胶管 | | 1 | 根 | 50米 |
| 5 | 胶管 | | 1 | 根 | 30米 |
| 6 | 胶管 | | 1 | 根 | 20米 |
| 7 | 胶管 | | 1 | 根 | 2米 |
| 8 | 手持枪 | | 1 | 套 |  |
| 9 | 万向工装 | | 1 | 套 |  |
| 10 | 大力钳工装 | | 1 | 套 |  |
| 11 | 锚索拆除辅助工装 | | 1 | 套 |  |
| 12 | 对丝 | | 2 | 个 | 快速接头 |
| 13 | 进水管接头 | | 1 | 个 | 矿用高压胶管接头 |
| 14 | 密封圈 | | 1 | 套 |  |
| 15 | 煤矿用扣压胶管防脱网套 | | 8 | 个 | 国家专业检验机构检测报告 |
| 16 | 防脱网套扣 | | 8 | 个 |  |
| 随机工具 | | | | | |
| 1 | 工具 | | 1 | 套 | 活口扳手两把、六方扳手一套 |
| 2 | 工具包 | | 1 | 个 |  |
| 3 | 测量棒 | | 1 | 个 |  |
| 4 | 面罩 | | 2 | 套 |  |
| 5 | 防护服 | | 1 | 套 |  |
| 6 | 通针 | | 1 | 盒 |  |
| 随机文件 | | | | | |
| 1 | 水切割机安标证书 | | 1 | 份 | 附扫描电子版 |
| 2 | 说明书 | | 3 | 份 | 附电子版 |
| 3 | 安标定型检验报告 | | 1 | 份 | 附电子版 |
| 4 | 出厂检验报告 | | 1 | 份 | 附扫描电子版 |
| 5 | 水切割机合格证 | | 1 | 份 | 附扫描电子版 |
| 6 | 电机 | 防爆证书 | 1 | 份 | 附电子版 |
| 安标证书 | 1 | 份 | 附电子版 |
| 7 | 胶管安标证书 | | 1 | 份 | 附电子版 |
| 8 | 煤矿用扣压胶管防脱网套  检验报告 | | 1 | 份 | 附电子版 |

**七、质量保证及售后服务**

1.保质期：保质期一年。

2.技术培训

为使设备能正常安装、调试、运行、维护及检修，并提供相应的技术培训。设备在井下初次安装，并现场指导交流。

1. 资料交付

随机附带设备安装使用说明书、产品出厂合格证、出厂检验报告和煤安证书。

1. 售后服务

出现产品质量、技术问题时，重大问题8小时、一般问题2小时内作出答复，如需到达现场技术服务，时间为供方接到使用方发通知后24小时内到达现场。

**八、供货要求**

1、一般要求

（1）供货方须必须提供有效内的矿用产品安全标志证书（名称和规格型号要与中标结果一致）。国家检测机构出具的检验报告以及与供货设备相关的ISO9001质量管理体系认证认书。

（2）保证提供设备为性能安全可靠、技术先进成熟的全新产品，且设备的技术经济性能符合本技术规范的要求。

（3）供货方不得有仿造，侵犯知识产权、侵权和其他受到行政处罚行为。

2、供货期：自合同签订之日起30日内到货。

3、验收方式：产品达到用户指定地点后。由用户组织对设备进行验收。