

广西德保百矿发电有限公司膨胀节需求及技术规范

- 注：1. 需厂家现场测量尺寸**
- 2. 需厂家现场进行安装指导**
- 3. 炉膛膨胀节技术规范见下附件**

炉膛点火风道膨胀节技术规范

1、技术要求

- 1.1 炉膛点火风道非金属膨胀节规格尺寸：**FS4850*3880*1050**
- 1.2 为保证设备的稳定性和先进性，卖方提供的非金属膨胀节均采用焊接/法兰连接。法兰及压条采用 6mm 厚钢板制作，复合密封导流 B 板采用 8mm（0Cr25NI20）钢板制作，且导流管需做防腐处理，保温隔热层制作需耐高压高温。膨胀节内部的无碱含锆高温保温棉、陶瓷纤维布等应有 310S 钢丝网，蒙皮外层应有 310S 钢丝网。
- 1.3 生产的非金属膨胀节蒙皮层数由外至里应该满足如下要求：
- | | |
|---------------|------------|
| A、氟胶布 | （厚度 1.5mm） |
| B、优质聚乙烯膜 | （厚度 0.8mm） |
| C、无碱玻璃纤维布 | （厚度 1.5mm） |
| D、优质聚乙烯膜 | （厚度 0.8mm） |
| E、多元复合橡胶无碱纤维布 | （厚度 1.2mm） |
| F、硅酸铝陶瓷针刺毯 | （厚度 3mm） |
| G、无碱玻璃纤维布 | （厚度 1.5mm） |

H、氟胶布 (厚度 1.5mm)

I、无碱含锆高温保温棉 (厚度 50mm)

J、高温含锆陶瓷纤维布 (厚度 3mm)

卖方所提供的非金属膨胀节必须达到以下要求:

最小轴向补偿量	280mm	280mm
最小径向补偿量	150mm	150mm

膨胀节

注:

此外所提供的膨胀节必须满足现场安装尺寸要求, 应保证耐温不低于 900℃, 耐压不低于 1.6MPa。厂家所供的膨胀节 (包括附属备件在内,) 数量、质量应完全满足现场整个现场安装需求。

厂家需完全理解并遵守以上所有条款, 否则可视为违约, 购买方有权要求厂家补足、补齐或拒绝接收供货, 由此造成的一切损失由厂家承担。