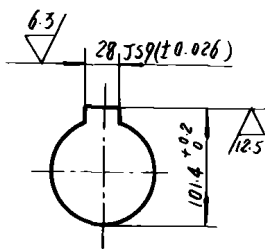


B 向



技术要求

1. 面胶和底胶的物理机械性能应达到下面要求。
  - 面胶的物理机械性能:
    - a. 扯断强度不小于 18 N/mm<sup>2</sup>;
    - b. 扯断伸长率不小于 180%;
    - c. 硬度 (邵氏) 为 60~70 度;
    - d. 磨损减量不大于 1 cm<sup>3</sup>/1.61 km<sup>2</sup>;
    - e. 老化参数 (70°C × 48 h) 不小于 0.8.
  - 底胶的物理机械性能:
    - a. 扯断强度不小于 90 N/mm<sup>2</sup>;
    - b. 抗折断不小于 70 N/mm<sup>2</sup>;
    - c. 耐热性为 50°C ~ 80°C;
    - d. 与金属的结合力不小于 6 N/mm<sup>2</sup>.
2. 筒皮外表面之螺纹以中间为界加工成左右旋螺纹。

| 3    | 2A <sub>2</sub> 3.1(Q) | 筒 体   | 1        | 焊 接 件 | 111.39                 | 11139 |         |
|------|------------------------|-------|----------|-------|------------------------|-------|---------|
| 2    |                        | 橡 胶   | 1        | 橡 胶   | 9.0                    | 9.0   |         |
| 1    |                        | 硬 质 胶 | 1        | 硬 质 胶 | 3.95                   | 3.95  |         |
| 序号   | 代 号                    | 名 称   | 数 量      | 材 料   | 单件 总计<br>重量 (公斤)       |       | 附 注     |
|      |                        |       |          | 筒 体   | 2A <sub>2</sub> 3.1(Q) |       |         |
|      |                        |       |          | 铸 胶 件 | 图 样 标 记                |       | 重 量 比 例 |
|      |                        |       |          |       | 12434                  |       |         |
|      |                        |       |          |       | 共 张                    |       | 第 A3 张  |
| 设计   | 文件号                    | 签字    | 日期       |       |                        |       |         |
| 校 对  |                        | 描 图   |          |       |                        |       |         |
| 复 核  |                        | 描 对   |          |       |                        |       |         |
| 标准检查 |                        | 日期    | 20210409 |       |                        |       |         |