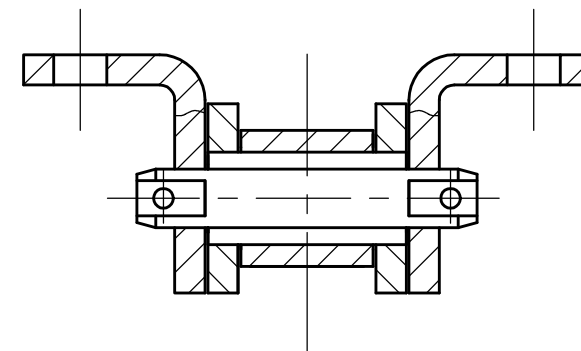
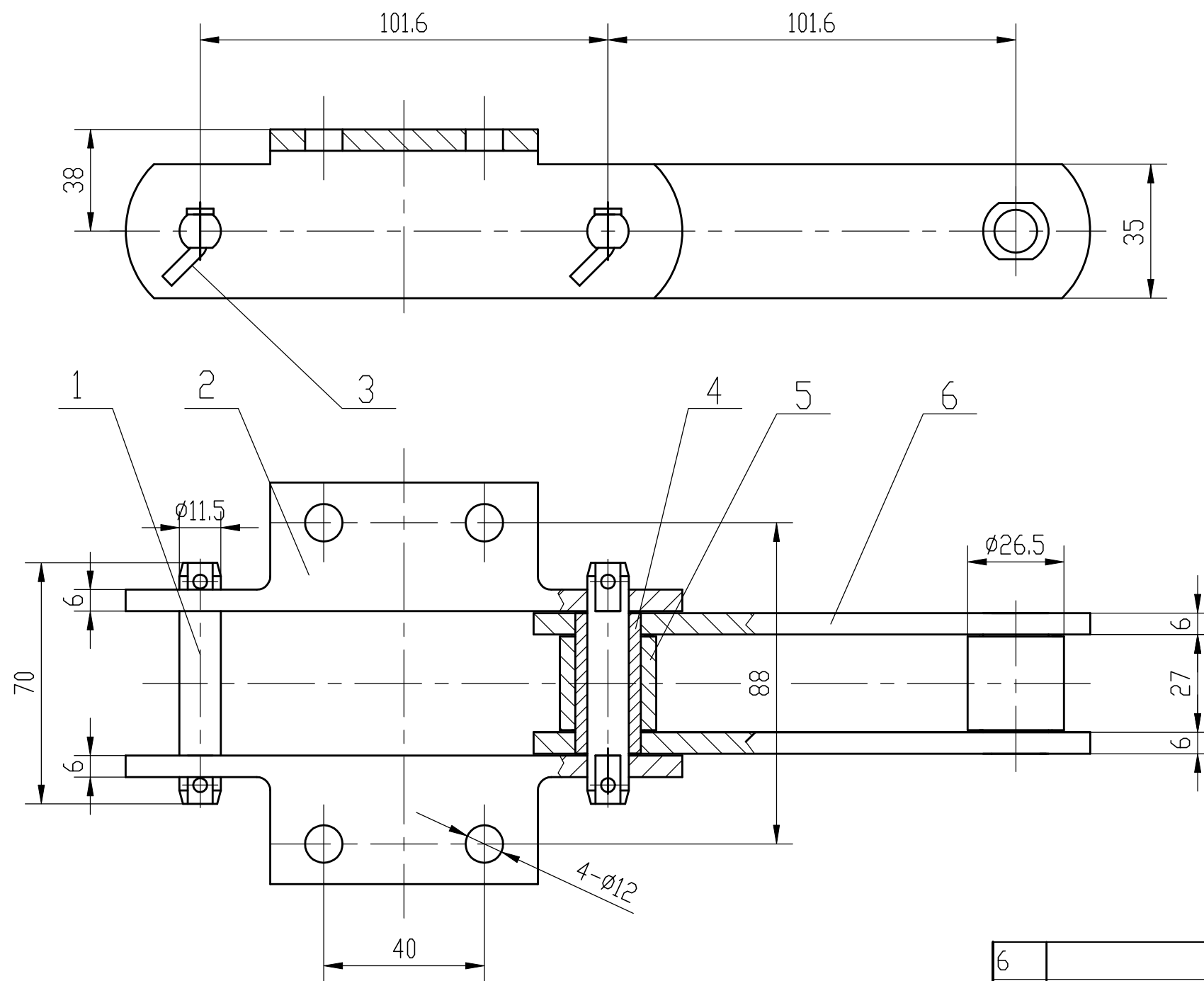




技术要求

- 链条破断载荷不低于100kN。
- 各零部件应进行热处理。
- 序号1可做成销钉结构。
- 链条材质可用优于明细表中的材质制作。
- 链各节之间转动灵活。
- 上油后包装。

6		内链板	2	45Mn或45			调质处理
5		滚 子	2	GCr15或40Cr			热处理
4		套 筒	2	40Cr			热处理
3		链 销	4				
2		外链板	2	45Mn或45			调质处理
1		销 轴	2	40Cr			热处理
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 计 总 重		备 注
					重 量		
		NE15 型板链提升机 输送链条	NE15 输送链条				
			图 样 标 记		重 量	比 例	
标记	处数		更改文件号	签 字	日 期		1:2
设 计			标 准 化			共 张 第 张	
核 对			审 定			广西百色矿山机械厂有限公司	
审 核							
工 艺		日 期	20210610				