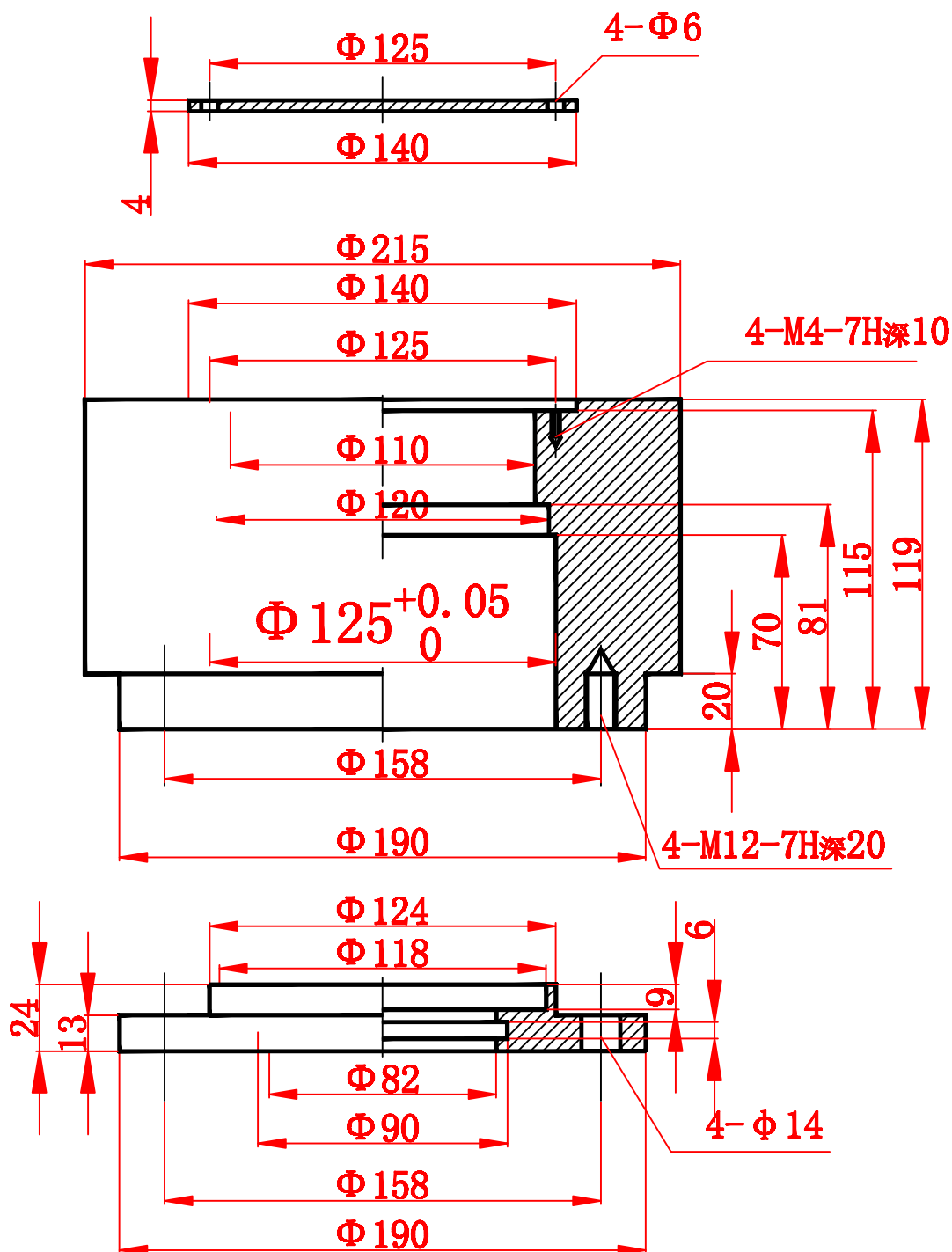




材料:

轮: 40Cr, 盖板、端盖: Q235

技术要求:

1. 轴承位加工表面粗糙度为 $3.2Ra/\mu m$, 其它 $12.5Ra/\mu m$.
2. 底部端盖加工成型后,
进行一分为二对称切开。

材料	40Cr	冷渣机 定位轮
数量	2	
绘图	韦昌克	日期:2016年11月23日

检修分厂