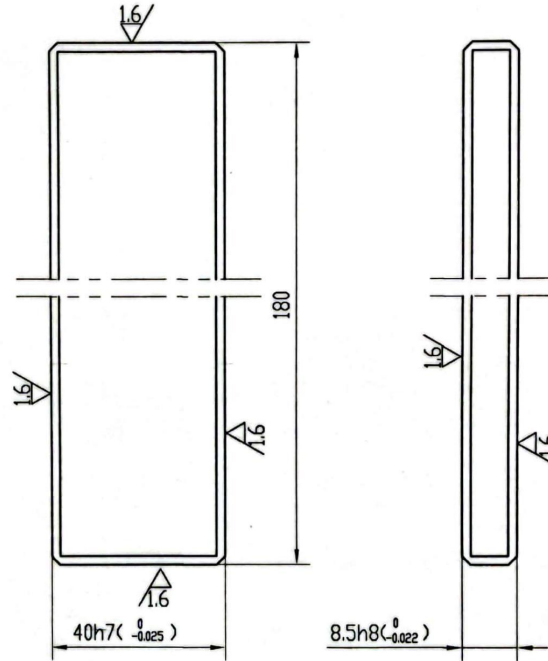


9-0061N9

其余 $\sqrt{25}$



技术要求

1. 所有倒角 $1 \times 45^\circ$.
2. 热处理硬度HRC60-65.

做(通)用件登记
插图
描校
旧底图总号

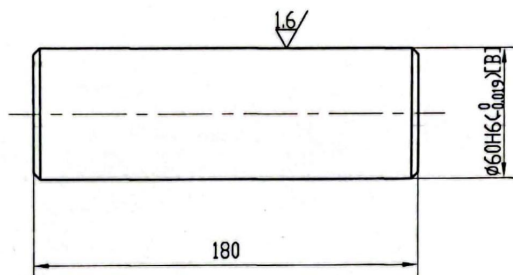
底图总号					
签字	设计	校对	审核	工艺	日期
	设计	校对	审核	工艺	日期
	设计	校对	审核	工艺	日期
	设计	校对	审核	工艺	日期

镶块
GCr15

GN190Q-6			
图样标记	重量	比例	
S	0.56	1:1	
共 张		第 张	
广西百色矿山机械厂有限公司			

GN190Q-4

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1. 倒角 $2 \times 45^\circ$.
2. 热处理硬度HRC60-65. [B]

做(通)用件登记

插图

插表

旧底图总号

21

底图总号

签字

日期

标志	人数	更改文件号	签字	日期
设计	1		李永强	
校对	1		李永强	
审核	1		李永强	
工艺	1			20210126

滚柱

GCr15

GN190Q-4

图样标记 重量 比例

S 3.97 1:2

共 张 第 张

广西百色矿山机械厂有限公司