**百色百矿发电有限公司田东电厂**

**盘煤仪安装平台制作技术规范书**

**2023年**

**一、总则**

1.本技术规范适用于百色百矿发电有限公司田东电厂2023盘煤仪安装平台制作项目。

2.本技术规范所提出的是最低限度的技术要求，并未对一切细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标方应保证提供符合本技术规范要求的施工资质。

3.如果投标方没有以书面形式对本技术规范的条文提出异议，则百色百矿发电有限公司田东电厂（以下简称为招标方）可以认为投标方能满足本技术规范的要求。

4.本技术规范所使用的标准，如遇与投标方所执行标准发生矛盾时，按最高标准执行。

**二、执行标准规范**

1.《火力发电厂设计技术规程》 DL 5000-94

2.《钢结构设计规范》 GB50017-2003

3.《建筑抗震设计规范》 GB50011-2010

4.《发电厂与变电所设计防火规范》 GB50229-96

5.《建筑钢结构焊接规程》 JGJ81-2002

6.《钢结构工程施工质量验收规范》 GB50205-2001

7.《电力建设施工及验收技术规范》 SDJ69

8.《铸件通用技术要求》 JB/ZQ4000.7

9.《普通碳素结构钢技术条件》 GB700-88

10.《焊接通用技术条件》 JB/ZQ4000.3

11.《气焊、手工电弧焊及气体 GB985

保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸》

12.《埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸》 GB986

13.《形状和位置公差、未注公差的规定》 GB1184

14.《一般公差线性尺寸的未注公差》 GB/T1804

15.《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》 GB3323

16.《带式输送机安全规范》 GB14784

17.《带式输送机技术条件》 GB10595

18.《固定式钢梯及平台安全要求》 GB 4053.1-2009

19.《固定式钢梯及平台安全要求》 GB 4053.2-2009

20.《固定式钢梯及平台安全要求》 GB 4053.3-2009

**三、工作范围（包括但不限于）**

1.工作地点：田东电厂干煤棚#2、#3抓斗机

2.工作内容：制作两个盘煤仪安装平台。

3.工程以包工的方式施工，施工所涉及到的主材料（钢材）及施工所涉及消耗性辅材及施工工具（氧气、乙炔、焊条、焊机、照明等）由投标方提供。

4.检修工期：5天。

**四、技术要求**

1.所有原材料进场后须报由甲方进行验收，钢材材质采用Q235A，钢材规格见表1，焊条E43系列碳钢结构焊条，焊条施工前经过烘焙，严禁采用药皮脱落、焊芯生锈的焊条，经验收合格后方可使用。

2.部分区域施工需搭设脚手架，脚手架搭设完成后须报甲方并由甲方进行验收工作，经验收合格后方可使用。

3.金属部件加工：

3.1切割：氧气切割前钢材切割区域内的铁锈、污物应清理干净。切割后断口边缘熔瘤、飞溅物应清除。机械剪切面不得有裂纹与大于lmm的缺楞，并应清除毛制。

3.2 焊接：上、下弦型钢需接长时，先焊接头并矫直。采用型钢接头时，为使接头型钢与杆件型钢紧贴，应按设计要求铲去楞角。对接焊缝应在焊缝的两端焊上引弧板，其材质和波口型式与焊件相同，焊后气割切除并磨平。

3.3 钻孔：钢柱基座板的螺栓孔应用磁力钻钻孔，以保证螺栓孔位置、尺寸准确。

3.4抽样检查的焊缝数如不合格率小于2%时，该批验收应定为合格；不合格率大于5%时，该批验收应定为不合格；不合格率为2%～5%时，应加倍抽检，且必须在原不合格部位两侧的焊缝延长线各增加一处，如在所有抽检焊缝中不合格率不大于3%，该批验收应定为合格，大于3%时，该批验收应定为不合格。当批量验收不合格时，应对该批余下焊缝的全数进行检查，当检查出一处裂纹缺陷时，应加倍抽查，如在加倍抽检焊缝中未检查出其他裂纹缺陷时，该批验收应定为合格，当检查出多处裂纹缺陷或加倍抽查又发现裂纹缺陷时，应对该批余下焊缝的全数进行检查。

3.5焊接全部完成，焊缝冷却24h之后，全部做外观检查并做出记录，记录完成后焊缝作防腐处理。

4.防腐：

4.1钢柱、钢桁架安装焊接完毕后，要进行节点补漆，两底一面，底漆采用铁红防锈漆，，面漆采用黄色丙烯酸聚氨酯磁漆，总厚度不小于200μm。

5.施工材料:

表1

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 单位 | 数量 | 项目名称 |
| 1 | 角铁 | 40\*40mm | m | 40 | 田东电厂盘煤仪安装平台材料 |
| 2 | 格栅板 | 1000\*500mm | 件 | 4 |
| 3 | 镀锌管 | φ25 | m | 60 |
| 4 | 油漆 | 防锈漆及面漆 | Kg | 15 |
| 5 | 焊条 | J422 | Kg | 20 |
| 6 | 吊车 | 25T | 台 | 1 | 0.5台班 |

、11换面应无裂纹、机械损伤、**五、安全文明施工要求**

1.投标方必须执行《中华人民共和国安全生产法》及各级人民政府关于安全生产的法规、条例和规定，严格执行百色百矿发电有限公司田东电厂相关安全生产管理规章制度，必须采取一切必要措施和手段强化施工安全管理，提高安全施工水平，确定严格的安全施工秩序以保证施工人员在施工中的安全与健康，并确保本工程安全生产。

2.投标方的施工人员应经过必要的安全和环境培训，保证员工上岗前经过三级安全教育，具备安全完成相关活动的能力。特种工种、特殊工艺人员应持有效证件上岗。

3.投标方在施工中发生重大人身伤亡事故、设备安全事故时应及时通知招标方，并在国家规定的期限内，将事故调查和处理意见报告招标方，并按程序上报主管部门和地方劳动部门。由投标方原因引起的事故，投标方应承担相应的赔偿责任。

4.投标方根据现场条件及施工部位，制定行之可靠的施工方案。

5.投标方需在现场开吊装口时，需通知招标方，经招标方同意后方可开口，开口处需做好临时防护措施，做好警示标识，开口处施工完后马上进行恢复。

6.投标方负责因施工必须拆除的设备、管道、栏杆等恢复工作，恢复完毕后按照原标准进行刷漆工作，不得随意刷漆，作业面下方设备应用塑料布等遮盖，防止二次污染和高空坠物。

7.投标方拆除的材料必须及时清理，并密封运至指定的位置，不准在现场堆放。

8.投标方施工所需脚手架的搭设必须牢固，并经验收合格方可使用，不准使用不合格的脚手架。搭设的脚手架必须加隔离垫，不准将架杆直接支在设备、管道上。搭设的脚手架必须留出足够的通道，不准妨碍人员通行。

9.投标方负责施工所需工机具、材料。

10.招标方负责投标方施工所需电源供应，线盘及照明灯具有投标方自行负责。

11.投标方施工时的现场物料堆放应按照指定位置整齐摆放，工作完毕后由投标方将物件运送至招标方制定地点。

12.投标方须严格按照招标方要求时间内完成工程。

**六、组织机构**

投标方必须建立健全项目组织机构。针对合同范围的改造项目，投标方应明确内部人员的责任、权利、义务，保证机构正常运转。

1.施工单位项目负责人，对项目的安全、质量、工期实施全面负责，负责项目总体安排，负责与招标方协调沟通，负责争议问题的洽谈磋商。

2.施工单位必须配置安全员，对项目实施过程中的安全、文明施工进行监督管理，提出改进措施，实施项目部内部的考核。

3.施工单位必须配备技术负责人，负责安装项目的技术、质量管理工作，负责材料的领用和发放，负责检修中技术问题的审查、确认，负责项目内部的质量自检，负责招标方质检员的协调沟通，负责质量检验计划的落实以及安装过程文件的审查，负责技术资料的收集整理，负责安装报告的编制。

4.特种作业人员必须持有有效的特种作业证，身体健康，具备承担工作的技术素质。

**七、工期要求**

1.投标方须严格按照招标方要求时间内完成工程。

2.计划开工日期：以实际的检修计划确定。

3.若工期有所变化，将提前3天告知投标方。

4.投标方必须全力组织人员和物资，提前3天进场办理相关开工手续，做好开工准备。

**八、质量保证及服务承诺**

1.本工程质量保证期为1年，一年内有问题投标方接到招标方通知后8小时内做出答复，12小时内派人到现场进行处理；

2.投标方须严格按照招标方要求时间内完成工程。

**九、**未尽事宜，由双方协商解决。