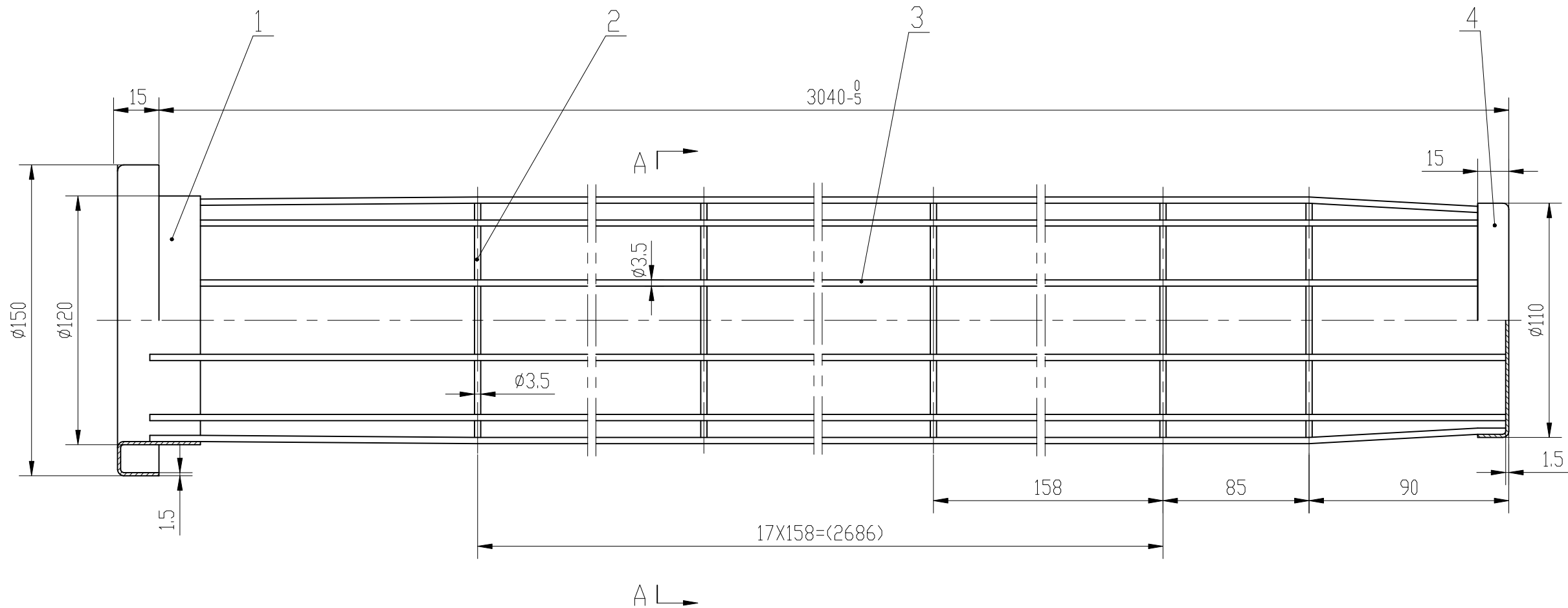
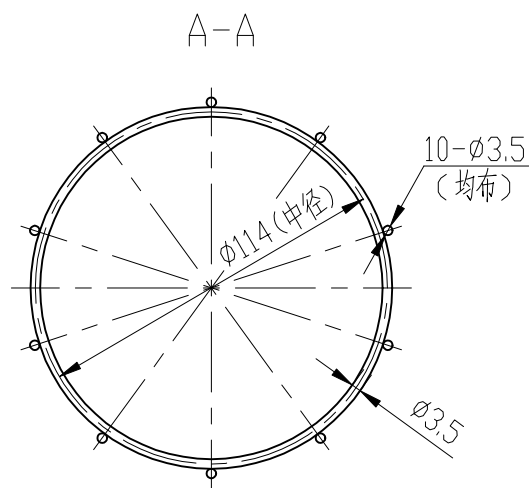


借(通)用件登记
描 图
描 校
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术要求

- 各构件之间的连接均为电阻焊，各焊点均要牢固。
- 本件不能存在任何锐边、毛刺，不能有任何扭曲缺陷。



4		端盖 (二)	1	Q235-A	0.19	0.19	冲压件
3		铁线 $\phi 3.5$	10	铁丝	0.24	2.4	
2		铁圈 $\phi 3.5$	19	铁丝	0.03	0.57	
1		端盖 (一)	1	Q235-A	0.25	0.25	冲压件
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 计 重 量	总 重 量	备 注
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	袋 框		
设 计			标 准 化				
核 对			审 定				
审 核							
工 艺			日 期	20220216			
				PPCDK($\phi 125 \times 3040$)			
				图 样 标 记	重 量	比 例	
				A	3.41	1:2	
				共 张	第 张		