

广西东怀矿业有限责任公司

制冷机维修技术任务书

甲方（全称）： 广西东怀矿业有限责任公司

乙方（全称）：

1、项目概况

项目名称：东怀煤矿制冷机维修项目

项目地点： 广西百色市右江区

项目内容： 东怀煤矿ILG700S （7℃）制冷机维修项目。

待修制冷机组现状：东怀煤矿现有 2 台 ILG700S （7℃）制冷机组（厂家：深圳市德尔制冷设备有限公司，出厂日期：2017 年 2 月）出现铜管钙化严重，导致蒸发器、冷凝器铜管穿泡，冷媒泄漏，已不能正常工作。现拟把该制冷机组组返厂或在甲方进行大修，除了更换蒸发器、冷凝器外，修复、更换和完善其他所有磨损、损坏、缺失的零部件（按双方拟定的维修清单），实现原有制冷机组全部功能。

单台设备清单

序号	物资名称	型号及规格	单位	数量	厂家或品牌及材料
1	蒸发器	Hycs200-B	条	1	恒优
2	冷凝器蒸发器	HyL200-A	套	1	恒优
3	冷媒	R22	瓶	14	巨化
4	干燥过滤器	艾默生	个	2	艾默生
5	干燥过滤芯	D-48	个	12	艾默生
6	角阀	42	个	4	七星木伦
7	铜管	42	米	15	七星木伦
8	铜弯头	42	个	12	七星木伦
9	交流接触器	GMC-220	个	6	LS

10	交流接触器	GMC-180	个	4	LS
11	膨胀阀		个	2	艾默生

2. 设计依据

(1)、机组设计制造及验收标准

GB/T18430.1-2007蒸汽压缩循环冷水(热泵)机组工业用和类似用途的冷水(热泵)机组》

GB/10870-2001 《容积式和螺杆式冷水(热泵)机组性能试方法》

JB/8654-1997 《容积式和螺杆式冷水(热泵)机组安全要求》

JB/T4330-1999 《制冷和空调设备噪声测定》

(2)、螺杆压缩机设计制造及验收标准

JB/T19410-2003 《螺杆式制冷剂压缩机》

JB/T6909-1993 《喷油螺杆式单级制冷压缩机》

ZBJ73001-1987 《喷油螺杆式单级制冷压缩机转子技术条件》

ZBJ73002-1987 《喷油螺杆式单级制冷压缩机技术条件》

ZBJ73030-1989 《喷油螺杆式单级制冷压缩机组型式与基本参数》

(3)、压力容器设计制造及验收标准

JB/T6917-1993 《制冷装量用压力容器》

GB150-89 《钢制压力容器》

GB151-89 《钢制壳管式换热器》

3、技术性能质量总要求

3.1 本技术任务书提出的技术质量要求，为最低的技术质量要求，乙方应提供满足本要求或更高标准的合格产品。

3.2 本技术任务书提出了部分技术标准，但不限于这些标准，若国家有更高、更新版本的技术标准，则执行国家新的、更高的标准。

3.3 乙方应认真阅读本技术任务书，若有缺陷，应以书面形式与需方共同完善，最终以保证设备正常运行为原则。

3.4 乙方必须对外购件进行检查、实验、验收，确保外购件的质量，并对其质量负责。

本技术规范书所使用的标准如与投标人所执行的标准发生矛盾时，以较高标准执行。

4、制冷机组大修要求

4.1 更换蒸发器、冷凝器。

4.2 更换过滤器芯、冷冻油、油过滤器及加注冷媒。

4.3 冷凝器铜管直径为：19.05MM 厚度：1.1MM；蒸发器铜管直径：15.88MM、厚度：0.6MM。

4.4 大修后实现原有制冷机组全部功能。

4.5 大修后单台设备每小时将 25 立方的水从 27℃ 降到 7℃ (进出口温差 20℃)。

4.6 整机能效 COP 大于 4.5

5、质保期

5.1 蒸发器、冷凝器质保期为 12 个月

5.2 质保期内如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在 48 小时内可到达现场并开始维修。

6、其他要求（交货时提供）

6.1 大修完成后乙方须向甲方提新采购的设备及配件的生产许可证、产品合格证、出厂检验报告等资料。

6.2 大修完成日期：合同签订后 30 天。

✓
✓ 2023.1.11.

