**百色双田矿业有限公司2023年下半年氧气乙炔采购项目**

**技术任务书**

甲方（全称）： 百色双田矿业有限公司

乙方（全称）：

一、项目概况

项目名称：百色双田矿业有限公司2023年下半年氧气乙炔采购项目

项目地点：广西百色市右江区、田东县

项目内容：百色双田矿业有限公司下属东怀、那荷、跃进、州景煤矿，2023年下半年因生产、维修需要，计划采购一批氧气乙炔气体。

二、主要设备清单

|  |
| --- |
| **百色双田矿业有限公司2023年下半年氧气乙炔采购清单** |
| **序号** | **名称** | **型号规格** | **单位** | **各矿计划采购数量** | **合计** | **充装标准** |
| **东怀煤矿** | **那荷煤矿** | **跃进煤矿** | **州景煤矿** | **数量** |
| 1 | 氧气 | 40L、纯度≥99.20% | 瓶 | 600 | 160 | 480 | 450 | 1690 | 压力：12~12.5MPa |
| 2 | 乙炔 | 40L、纯度≥98.00% | 瓶 | 800 | 160 | 450 | 350 | 1760 | 压力：1.4~1.8MPa |
| 3 | 二氧化碳 | 40L、纯度≥99.50% | 瓶 |  | 16 |  |  | 16 | 净重：20kg |
|  | 合计 |  |  | 1400 | 336 | 930 | 800 | 3466 |  |

# **三、**技术性能质量要求总原则：

1. 本技术条件仅适用于百色双田矿业有限公司氧气乙炔采购项目最终交付使用等方面的技术条件。

2. 供方保证提供符合有关中国国家标准（GB系列）和有关行业最新标准要求的优质设计及产品；同时满足中国国家有关安全、环保等强制性法规、标准的要求。

3. 采用的专利涉及到的全部费用均被认为已包含在报价中，供方应保证需方不承担有关设备专利的一切责任。

4. 本技术条件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，供方应提供符合本技术条件和国家标准的优质产品；

5. 本技术条件所使用的标准如与供方所执行的标准不一致时，按国家标准以及部颁标准。供方应对所提供的产品应完全符合本技术条件的要求，并有生产许可证及产品检验合格证。

**四、技术要求**

1.乙方必须是氧气乙炔的生产厂家或代理供应商，生产厂家需提供氧气乙炔的生产资质，代理供应商需提供代理委托授权书及所代理厂家的生产资质证书；

2.乙方必须严格按国标要求生产、充装氧气乙炔气体，甲方有权对运输到矿的氧气乙炔进行验收，如不符合质量标准和充装标准的按退货处理，即氧气：纯度≥99.20%，压力12~12.5MPa；乙炔：纯度≥98.00%，压力1.4~1.8MPa；二氧化碳：纯度≥99.50%，净重20kg。

3.甲方在使用过程中发现气体及气瓶有质量问题的，经第三方检验机构鉴定属实，所造成的安全问题或经济损失由乙方全部负责。

4.乙方负责把甲方所需的氧气乙炔运送到甲方指定的仓库，运达时间为接到甲方要求送货的电话后：右江区（东怀、那荷、跃进煤矿）2小时，田东县（州景煤矿）3小时。

5.双方协商同意采用空瓶置换方式进行氧气乙炔的充装，即甲方把用完的气瓶数量报给乙方，乙方就把充满气体的相同数量的气瓶运给甲方使用，同时回收空瓶，原则上是同等数量、规格的气瓶进行置换，特殊情况如甲方的需求量大于空瓶数量时，乙方可按甲方需求量供货，把多于空瓶的气瓶数量登记好，双方确认签字，以备日后清点结账。

6.乙方负责对甲方新采购或在用的气瓶进行检查、检测、保养，必须保证所提供的充满气体的气瓶符合规范标准和安全要求，否则甲方有权进行退货处理。

**五、其他要求**

1、运输及交货日期：乙方包运送，含运费，按甲方各单位的需要供货。

2、到货地点：甲方下属各矿的指定地点。

**六、其他**

1、本技术任务书未尽事宜，由双方协商确定。

2、技术联系人：蓝红日13977601071