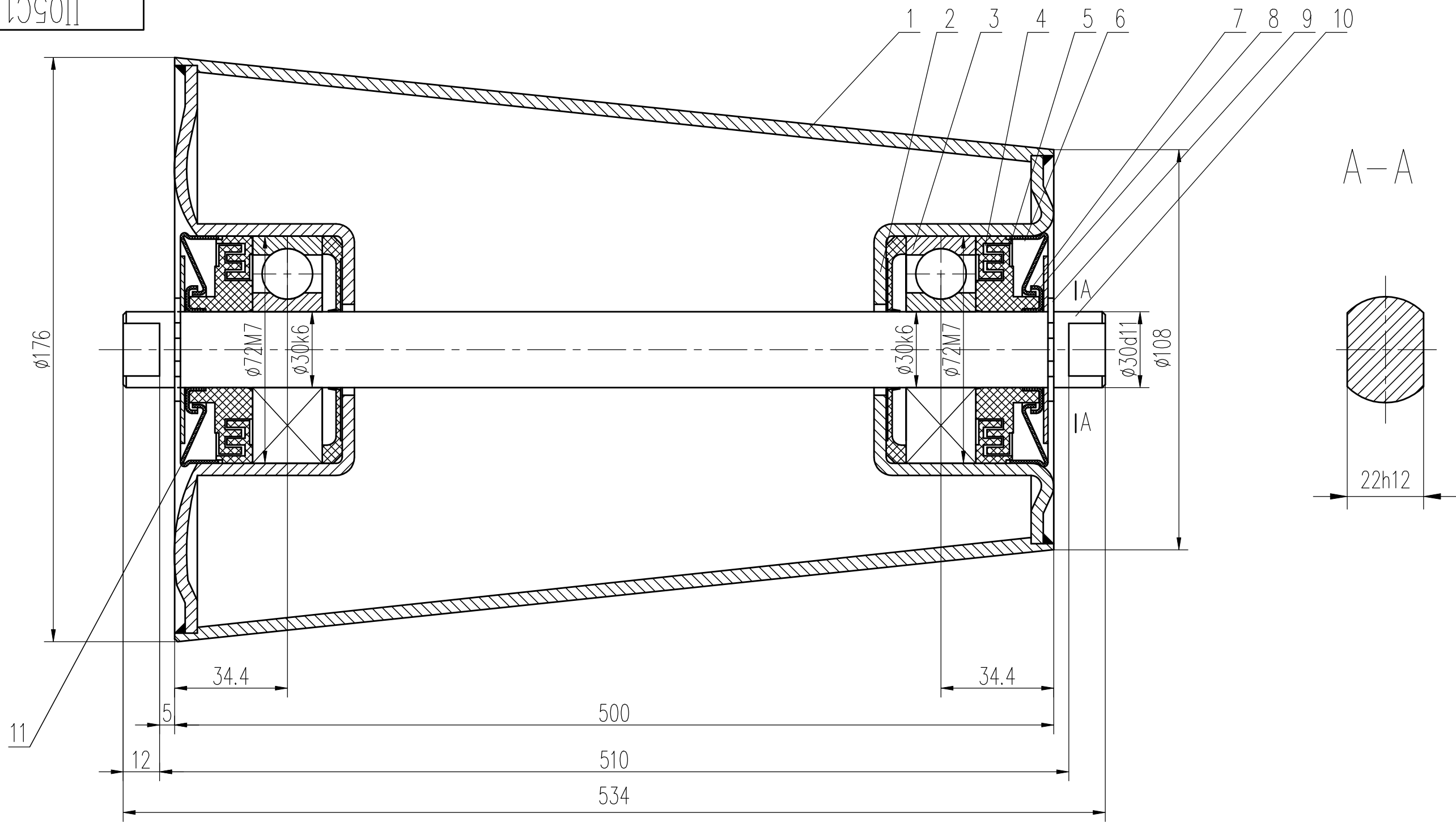




技术要求

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂。

11	II05C1224.2-2	轴	1	20	2.96	2.96	
10	JB/ZQ4342-86	挡圈 30	2	—	0.005	0.010	
9	II05C1224.2-1	托辊	1	—	—	—	
8	II05C1224.2-1	托辊	1	—	—	—	
7	II05C1224.2-1	托辊	1	—	—	—	
6	II05C1224.2-1	托辊	1	—	—	—	
5	II05C1224.2-1	托辊	1	—	—	—	
4	II05C1224.2-1	托辊	1	—	—	—	

3	GB276-89	轴承 4G306	2	—	0.35	0.70	
2	II05C1224.2-1	托辊	1	—	—	—	
1	II05C1224.2-1	托辊	1	—	—	—	
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注
百矿		合同号	托辊		II05C1224.2		
设计		工艺会审	托辊		图样标记	重量(kg)	比例
校对		批准	托辊			12.44	1:1
复核		图形输入	托辊		共 页		
标准化检查		日期 20090817	托辊		第 页		