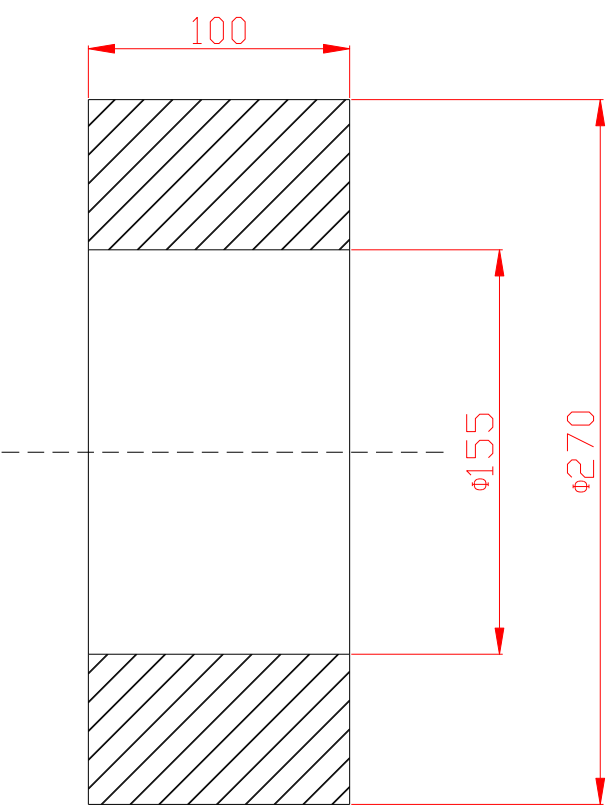
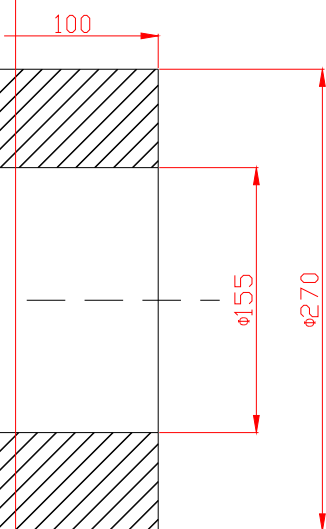




- 技术要求:
- 1、各铸造圆角 $R=5\text{mm}$;
 - 2、材质: 铬镍钼钢, HRC46-53, 冲击韧性大于 $32\text{J}/\text{cm}^2$
 - 3、重量: 25kg, 误差不超过10g。
 - 4、铸件内部不得有气孔、夹渣现象;
 - 6、各孔内加工光洁度达3.2以上;

粗碎机圆环锤



技术要求:

- 1、各铸造圆角 $R=5\text{mm}$;
- 2、材质: 铬镍钼钢, HRC46-53, 冲击韧性 $\geq 32\text{J}/\text{cm}^2$
- 3、重量: 25kg, 误差不超过10g。
- 4、铸件内部不得有气孔、夹渣现象;
- 6、各孔内加工光洁度达3.2以上;

粗碎机圆环锤