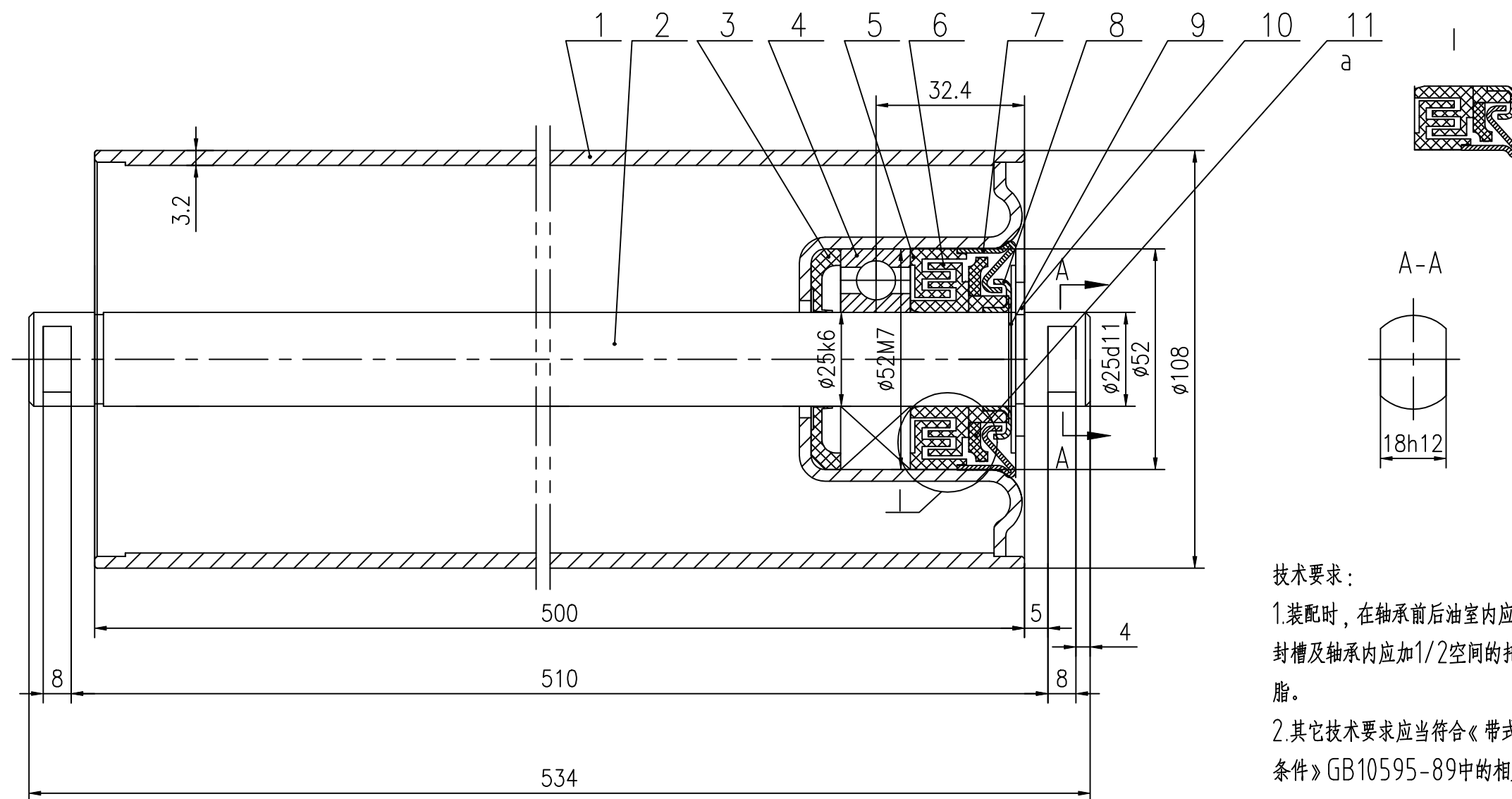


GP2205 (L=500)



技术要求：

1. 装配时，在轴承前后油室内应加满，在密封槽及轴承内应加 $1/2$ 空间的托辊专用润滑脂。

2.其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定。

借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号	
-------	--

簽 字

日期

11	IIGP1211-9(Q)	密封盘	2	尼龙1010	0.01	0.02	借用	2	IIGP2205-2(L=500)	轴	1	尼龙6	2.1	2.1	
10	JB/ZQ4342-86	挡圈25	2	成品	0	0		1	IIGP2205.1(L=500)	辊体	1	部件	5	5	
9	IIGP1211-8(Q)	挡板	2	Q235-A	0.01	0.02	借用	序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件	总计	备 注
8	IIGP1211-7(Q)	外挡圈	2	08F	0.01	0.02	借用						重 量		
7	IIGP1211-6(Q)	内挡圈	2	08F	0.03	0.06	借用						GP2205(L=500)		
6	IIGP1211-5(Q)	外密封圈	2	尼龙1010	0.01	0.02	借用								
5	IIGP1211-4(Q)	内密封圈	2	尼龙1010	0.01	0.02	借用	标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			
4	GB276-89	轴承4G205	2	成品	0.12	0.24		设 计		标准审查					
3	IIGP1211-3(Q)	密封圈	2	尼龙6	0.01	0.02	借用	校 对		审 定			共 页		第 页
								审 核		批 准					
								工艺审查		日 期	20230525		广西百色矿山机械厂有限公司		