## 工业硅国家标准含量及质量要求细则

根据国家工业硅标准GB/T 2881-2014《工业硅》，熔炼车间生产常用的工业硅按化学成分牌号分别为Si3303和Si4410，常规检测元素含量为：

|  |  |
| --- | --- |
| 牌号 | 化学成分(质量分数)/% |
| 名义硅含量’,不小于 | 主要杂质元素含量，不大于 |
| Fe(%) | Al(%) | Ca(%) |
| Si3303 | 99.37 | 0.30 | 0.30 | 0.03 |
| Si4410 | 99.10 | 0.40 | 0.40 | 0.10 |
| 注：分析结果的判定采用修约比较法，数值修约规则按GB/T8170的规定进行，修约数位与表中所列极限值数 位一致。 |
| 名义硅含量应不低于100%减去铁、铝、钙元素含量总和的值。 |
| 检测标准：GB/T 14849 《工业硅化学分析方法》 |

工业硅粒度范围为：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 粒度范围/mm | 上层筛筛上物(质量分数)/% | 下层筛筛下物(质量分数)/% |
| 10～100 | ≤5 | ≤5 |
| 检测标准：GB/T 2881-2014《工业硅》 |

根据以上国家工业硅标准含量，金属硅质量要求细则为：

1. 质量要求符合GB/T2881-2014工业硅国家标准要求，冶金用硅Si-2级以上，C级硅Si-C级以上。

|  |
| --- |
| **金属硅降级扣款明细表** |
| **序号** | **子项** | **要求** | **降级扣款规定** | **扣款** |
| 1 | Fe(%) | 质量符合合同规定要求 | 每高于要求0.02(%) | 100元/吨 |
| 2 | Al(%) | 每高于要求0.1(%) | 50元/吨 |
| 3 | Ca(%) | 每高于要求0.1(%) | 100元/吨 |
| 4 | 粒度(mm) | 筛上物、筛下物总和不大于5%；每超出1% | 50元/吨 |
| 注明：1、不足0.1%按0.1标准扣款、不足0.02按0.02扣款。 2、如粒度筛下物超出标准，将进行统一存放，筛下物进行等价退货处理； 2、交货的品种、质量等不符合合同规定的，买方有权选择是否降低标准使用或按等外品进行退货、换货或让步接收处理。 |

检验频次: 每批检验。合同期内半年送第三方检测机构进行检测至少一次，送第三方检测时通知供应商一同参与抽样和封样。供应商未按时参与的，视为同意处理措施或结果。