**锚索（矿用锚索用钢绞线）、锁具、托板技术参数**

1.锚索应具有可靠的锚固性能，足够的承载力以及良好的适用性。

2.锚索构件应符合MT/T942-2005标准要求，并按规定程序批准的图纸及技术条件制造。

3.每个批次须有产品合格证。同时执行《国家矿山安全监察局关于印发执行安全标志管理的矿用产品目录的通知》（矿安〔2022〕123号）要求，取得安全标志。

4.锚索、锁具及托板必须有出厂检验报告。

5.包装标志：矿用锚索应根据不同包装形式采用不同的标志方式，产品包装外 表或外部应具有清晰的产品名称、型号、制造厂、生产日期、合格证等。产品使用说明书可放在包装箱内或以其他方式交付。

6.锚索质量

（1）基本要求：矿用锚索用钢绞线应符合GB/T5224-2003 的规定， 并具有供方提供的产品检验合格证， 如选用按国际标准生产的钢绞线，但其不能低于国家标准要求。

（2）钢绞线没有打折、钢丝断裂、打㪚；

7.锁具外观质量

（1）锁具应符合 GB/T14370-2000 的规定，并具锁具制造厂提供的有效检验合格证明。

（2）锁具应与所选用锚索的规格和强度级别相匹配。

（3）锁具表面应给出表面硬度。

8.托板承载力不应小于需求方对托板规格型号的要求，产品外观没有裂纹或翻卷。

9.几何尺寸

钢制蝶形托板，规格尺寸不小于 150mm × 150mm ×(方形)；平板托板，则厚度尺寸不小于 15mm ；托板中心孔径比钢绞线公称直径大2~4mm 。