版本：A

# Q/BK

**广西百矿新材料技术有限公司技术标准**

Q/BK BC00002—2023

塑料拉伸缠绕膜

Plastic stretching film

2023年03月01日发布 2023年03月31日实施

广西百矿新材料技术有限公司 发 布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由技术质量处提出

本标准由技术质量处归口

本标准负责起草单位：技术质量处

本标准起草人：

|  |  |
| --- | --- |
| 批 准 |  |
| 标准化 |  |
| 审 核 |  |
| 编 制 |  |

**塑料拉伸缠绕膜**

## **范围**

本标准规定了进厂塑料缠绕膜的检验标准，适用于产品包装用缠绕膜的验收。

## 2 引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

BB/T 0024-2018 运输包装用拉伸缠绕膜行业标准

GB/T 1037-2021 塑料薄膜和片材透水蒸汽性实验方法

GB/T 2410-2008 透明塑料透光率和雾度实验方法

GB/T 6672-2001 塑料薄膜和薄片厚度的测定机械测量方法

GB/T 13022-1991 塑料薄膜拉伸性能试验方法

## 3 技术要求

## 3.1尺寸及规格

根据产品特点及运输方式要求，规定允许使用的塑料薄膜为聚乙烯(PE)或低密度聚乙烯（C6-LLDPE或C8-LLDPE）吹塑薄膜。

表 1缠绕膜的尺寸规格（GB/T 6672-2001）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 厚度mm | 宽度mm | 每卷重量kg | 卷芯长度mm | 卷芯内径mm |
| 0.015~0.030 | 500 | 15 | 510 | 75 |

塑料拉伸缠绕膜的尺寸见表1。宽度偏差允许±6 mm；厚度偏差为任一测量点厚度不允许超过标称厚度的±15%，平均测量厚度不允许超过标称厚度的±10%；卷芯长度偏差0~3mm，卷芯内径偏差±2 mm；机用单卷膜质量（膜净重）偏差不允许超过标称质量的±2%。

#### 3.2外观要求

表2 外观要求（BB/T 0024-2018）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | | 外观要求 |
| 断头 | | 不允许 |
| 气泡、穿孔、破裂 | | 不允许 |
| 僵块 | | 不允许 |
| 鱼眼（个/m2） | >0.6 mm | 不允许 |
| 0.3 mm～0.6 mm | ≤7个/m2 |
| 分散度[个/(10 cm×10 cm) | ≤4个 |
| 平整度 | | 薄膜表面基本平整,允许有轻微的活褶,膜卷端面平整，平整度《1mm |

#### 3.3物理性能

表3 物理性能要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | | 技术要求 |
| 拉断力/N | 纵向 | ≥11.0 N |
| 横向 | ≥8.0 N |
| 断裂伸长率(%) | 纵向 | ≥500 |
| 横向 | ≥600 |
| 粘性/N | 未拉伸 | ≥2.5 |
| 拉伸100% | ≥2.0 |
| 抗刺穿 | 破裂力/N | ≥20 |
| 延伸量/mm | ≥80 |
| 透光率(%) | ≥93 | |
| 雾度(%) | ≤1.7 | |
| 水蒸气透过(g/m2.24h) | ≤18 | |

## 4 检查和验收

按照 GB/T 6672-2001、GB/T 13022-1991、GB/T 1037-2021、GB/T 2410-2008规定的方法检查和验收, 并审查其标志、包装情况，审查其产品质量证明书。