**广西德保百矿发电有限公司**

**2023年安全阀维护及校验项目技术协议**

**一、项目概况**

1.1项目名称：广西德保百矿发电有限公司2023年安全阀维护及校验项目。

1.2项目地点：广西德保百矿发电有限公司。

1.3项目内容：

1.3.1广西德保百矿发电有限公司#1、#2机组及公用系统安全阀在线（离线）校验，按实际校验数量及对应价格进行结算。

1.3.2涉及维护（检修）的安全阀，按实际维护（检修）数量及对应价格进行结算。

**二、项目承包范围及方式**

2.1本技术协议适用于广西德保百矿发电有限公司2023年安全阀维护及校验项目，提出了安全阀维护（检修）及校验方面的技术要求和适用标准。

2.2本技术协议中提出了最低限度的技术要求和适用标准，并未规定所有的技术要求和适用标准，乙方应提供满足本技术协议和所列标准要求的更高质量服务，当所列标准与乙方所执行的标准不一致时，按较高标准执行。整个维护（检修）及校验过程必须符合现有国家、电力及机械等行业的标准和要求。

2.3乙方须执行本技术协议要求，完成广西德保百矿发电有限公司2023年安全阀维护及校验项目，共计安全阀149台，规格、型号详见附件项目清单。

**三、工期**

3.1计划2023年9月至10月开展安全阀在线校验，工期8天；离线校验则根据甲方机组检修计划开展，工期6天。开工前2天通知乙方，若开工日期如有变化，将提前1天告知乙方。

3.2乙方应在开工前1天进场，办理相关开工手续。

3.3工期顺延：如发生以下情况造成完工日期推迟，乙方须及时以书面报告形式将实际情况上报甲方，经甲方书面盖章确认后，工期相应顺延，（除以下原因外，工期不予顺延）：

3.3.1因甲方原因不能按原计划日期施工。

3.3.2不可抗力因素(指在施工周期中发生战争、动乱、空中飞行物体坠落或12级以上的大风、7级以上的地震、持续20天每天达到200毫米的降水等事件)影响施工的。

**四、质量标准**

4.1乙方须确保本项目满足国家规范文件要求，具体包括但不限于(如各标准规范要求的有出入，则以较严格者为准)：

《压力容器定期检验规则》TSG R7001-2021；

《安全阀安全技术监察规程》TSG ZF001-2006；

《安全阀的一般要求》GB/T12241-2021；

《压力释放装置性能试验规范》GB/T12242-2021；

《弹簧直接载荷式安全阀》GB/T12243-2021；

《电站锅炉安全阀技术规程》DL/T 959-2020；

《火力发电厂锅炉机组检修导则》DL/T 748.7-2020；

《电力建设施工技术规范》DL5190.2-2020；

《特种设备检测机构核准规则》TSG Z7002-2022；

《电力安全工作规程》；

《发电厂检修规程》；

《制造厂家安全阀安装维护手册》。

4.2安全阀校验场地：应能满足《特种设备检测机构核准规则》TSG Z7002-2022要求，具有校验场地和固定办公场所，并且满足校验工作的需要，每个校验场地面积不少于50m2。安全阀校验应当在经核准的校验场地内进行(符合安全技术规范要求的在线校验除外)。经核准的校验场地，应当在核准证书上注明。

4.3施工质量应当达到合同约定的质量标准，质量标准的评定以国家或行业的质量检验评定标准为依据。

**五、检查和验收**

5.1依据最新的国家、行业和企业有关标准、规范或ASME标准相关条款，整定压力在规定允许范围内。

5.2乙方应严格按甲方提出的工期进行校验，并制定详细准确的施工进度表及技术措施。

5.3乙方在安全阀校验完成后向甲方提供所有报检材料及校验报告，双方应以有关检验质量标准为依据进行共同验收，做出记录，并办理验收手续。

5.4对于甲方处理后的安全阀，乙方有义务免费再进行一次在线校验。

**六、主要施工工艺、技术要求**

6.1在线校验所需专用工具和普通工具均由乙方提供。乙方在完成安全阀在线校验工作后出具校验报告。

6.2乙方负责根据安全阀在线校验方案提交施工资质、在线校验标准。

6.3乙方严格执行甲方施工现场的安全及环保管理制度，并且在规定时间内高质量完成工作。

6.4施工期间，乙方设置安全责任人和兼职安全员，负责整个项目的安全管理，明确各级管理人员的责任，保证生产设备和人身的安全。

6.5在未得到甲方技术人员确认情况下，不得私自触碰设备和进行设施拆装作业。

6.6乙方施工人员进入生产现场后，遵从甲方各级安监人员的管理，严禁各类违章作业和违章指挥。当生产现场发生各类事故后，所有施工人员必须听从安监人员的安排，相关人员协助进行事故调查，无关人员及时撤离生产区域。

6.7乙方施工人员必须做到文明施工，在施工期间做到“三无”、“三齐”、“三不落地”和“三不乱”，每天工作结束后必须及时清理施工场地，做到“工完、料净、场地清”。（注：三无，即无油迹、无水、无灰；三齐，即拆下零件摆放整齐、检修机具摆放整齐、材料备品堆放整齐；三不落地，即工器具与量具、设备零部件、油污不落地；三不乱，即电线不乱拉，管路不乱放、杂物不乱丢。）

6.8安全阀在做完热态压力在线校验后，即可投入正常使用。机组投入正常运行中,如安全阀校验中操作不当等方面造成安全阀无法正常工作，若甲方需要乙方维修时，甲方不支付相应费用。

6.9乙方应在校验工作结束后，按照要求在安全阀上挂上铅封和校验合格牌，清理现场遗留的杂物等，15个工作日内出具盖有公章的校验报告。

**七、检修工艺及主要工作内容**

7.1阀座

阀座表面无缺陷，内壁无磨损冲刷引起的壁厚薄现象。

7.2弹簧

7.2.1弹簧表面无裂纹、变形、分层等缺陷，两端面与弹簧中心线应垂直，垂直度偏差不大于2mm，弹簧压缩后能恢复自由高度。

7.2.2上下弹簧座，弹簧压盖无裂纹，无变形，弹簧与弹簧座接触应平稳，接触不良时应对研修正。

7.2.3弹簧的高度误差不超过设计尺寸的1%，节距误差不大于尺寸的1%，内外圈直径误差不大于设计尺寸的2%。

7.3阀杆

7.3.1阀杆表面光洁、无锈垢，丝扣完好，腐蚀深度不大于1mm。

7.3.2阀杆最大弯曲度不超过全长的1/‰。

7.3.3阀杆端部应光滑清洁。

7.4导向套

7.4.1导向套应保证内壁无腐蚀、划痕、表面光洁完好。

7.4.2导向套表面腐蚀脱层深度达1mm应予更换。

7.4.3导向套与阀体固定应可靠无松动。

7.5紧固件

螺栓、螺母丝扣无滑扣，无裂纹，硬度值在允许范围内。

7.6密封面

7.6.1密封面无麻点、沟槽、裂纹、研磨后光洁平整、无划痕，如有则进行研磨处理。

7.6.2接触面宽度应在宽度2/3以上，且保持在中间部分为最佳。

**八、安全保障**

8.1乙方应遵守工程建设安全生产有关管理规定，严格按安全标准组织工作，采取必要的安全防护措施，消除事故隐患，并随时接受行业安全检查人员依法实施的监督检查。由于乙方安全措施不力造成事故的责任和因此发生的费用，由乙方承担。乙方应完全遵守甲方所规定的所有安全规章，同时应采取应有的保护措施。

8.2乙方应对在施工场地的工作人员进行安全教育。甲方有权对此进行检查并督促实施。甲方不得要求乙方违反安全管理的规定进行工作。

8.3安全事故的认定按《电业生产事故调查规程》及国家有关规定执行。

8.4其它安全问题的奖惩按甲方有关安全管理体系文件执行。

**九、附则**

9.1本技术协议与主合同均具有同等法律效力，如有冲突的部分，以主合同为准。

9.2未尽事宜，由双方协商解决。

9.3本技术协议一式六份，甲方执四份，乙方执二份，自双方签字盖章之日起生效，均具有同等法律效力。

(以下无正文)

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方：广西德保百矿发电有限公司  （盖章） | 乙方：  （盖章） |
| 法定代表人或授权代表（签字）： | 法定代表人或授权代表（签字）： |

**附件项目清单：**

| **序号** | **设备代码** | **安装位置** | **规格型号** | **工作压力** | **整定压力** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | #1炉 | #1机组高温过热器出口左 | 1723WH | 26.00MPa | 30.30MPa |
| 2 | #1炉 | #1机组高温过热器出口右 | 1723WH | 26.00MPa | 30.30MPa |
| 3 | #2炉 | #2机组高温过热器出口左 | 1723WH | 26.00MPa | 30.30MPa |
| 4 | #2炉 | #2机组高温过热器出口右 | 1723WH | 26.00MPa | 30.30MPa |
| 5 | #1炉 | #1机组高温再热器出口左 | 1767WH | 5.10MPa | 5.96MPa |
| 6 | #1炉 | #1机组高温再热器出口右 | 1767WH | 5.10MPa | 5.96MPa |
| 7 | #2炉 | #2机组高温再热器出口左 | 1767WH | 5.10MPa | 5.96MPa |
| 8 | #2炉 | #2机组高温再热器出口右 | 1767WH | 5.10MPa | 5.96MPa |
| 9 | #1炉 | #1机组低温过热器出口左1 | 1733WD | 27.00MPa | 31.07MPa |
| 10 | #1炉 | #1机组低温过热器出口左2 | 1733WD | 27.00MPa | 31.07MPa |
| 11 | #1炉 | #1机组低温过热器出口右1 | 1733WD | 27.00MPa | 31.07MPa |
| 12 | #1炉 | #1机组低温过热器出口右2 | 1733WD | 27.00MPa | 31.07MPa |
| 13 | #2炉 | #2机组低温过热器出口左1 | 1733WD | 27.00MPa | 31.07MPa |
| 14 | #2炉 | #2机组低温过热器出口左2 | 1733WD | 27.00MPa | 31.07MPa |
| 15 | #2炉 | #2机组低温过热器出口右1 | 1733WD | 27.00MPa | 31.07MPa |
| 16 | #2炉 | #2机组低温过热器出口右2 | 1733WD | 27.00MPa | 31.07MPa |
| 17 | #1炉 | #1机组低温再热器入口左1 | 1775QWB | 5.30MPa | 6.42MPa |
| 18 | #1炉 | #1机组低温再热器入口左2 | 1775QWB | 5.30MPa | 6.42MPa |
| 19 | #1炉 | #1机组低温再热器入口右1 | 1775QWB | 5.30MPa | 6.42MPa |
| 20 | #1炉 | #1机组低温再热器入口右2 | 1775QWB | 5.30MPa | 6.42MPa |
| 21 | #2炉 | #2机组低温再热器入口左1 | 1775QWB | 5.30MPa | 6.42MPa |
| 22 | #2炉 | #2机组低温再热器入口左2 | 1775QWB | 5.30MPa | 6.42MPa |
| 23 | #2炉 | #2机组低温再热器入口右1 | 1775QWB | 5.30MPa | 6.42MPa |
| 24 | #2炉 | #2机组低温再热器入口右2 | 1775QWB | 5.30MPa | 6.42MPa |
| 25 | #1炉 | #1锅炉吹灰管道 | 5262.2045 | 3.00MPa | 3.50MPa |
| 26 | #2炉 | #2锅炉吹灰管道 | 5262.2045 | 3.00MPa | 3.50MPa |
| 27 | #1机 | #1机除氧器#1 | 1910-00TT | 0.95MPa | 1.13MPa |
| 28 | #1机 | #1机除氧器#2 | 1910-00TT | 0.95MPa | 1.13MPa |
| 29 | #2机 | #2机除氧器#1 | 1910-00TT | 0.95MPa | 1.13MPa |
| 30 | #2机 | #2机除氧器#2 | 1910-00TT | 0.95MPa | 1.13MPa |
| 31 | #1机 | #1机#1高压加热器 | PAT438 | 7.60MPa | 8.80MPa |
| 32 | #2机 | #2机#1高压加热器 | PAT438 | 7.60MPa | 8.80MPa |
| 33 | #1机 | #1机#2高压加热器 | PAT437 | 5.20MPa | 6.24MPa |
| 34 | #2机 | #2机#2高压加热器 | PAT437 | 5.20MPa | 6.24MPa |
| 35 | #1机 | #1机#3高压加热器 | A48Y-25 | 2.10MPa | 2.58MPa |
| 36 | #2机 | #2机3#高压加热器 | A48Y-25 | 2.40MPa | 2.58MPa |
| 37 | #1机 | #1机#3高加蒸发冷却器 | A48SH-40I | 2.10MPa | 2.58MPa |
| 38 | #2机 | #2机#3高加蒸发冷却器 | A48SH-40I | 2.40MPa | 2.50MPa |
| 39 | #1机 | #1机#5低压加热器 | A48Y-16C | 0.50MPa | 0.62MPa |
| 40 | #2机 | #2机#5低压加热器 | A48Y-16C | 0.55MPa | 0.65MPa |
| 41 | #1机 | #1机#6低压加热器 | A48Y-16C | 0.30MPa | 0.40MPa |
| 42 | #2机 | #2机#6低压加热器 | A48Y-16C | 0.30MPa | 0.40MPa |
| 43 | #1机 | #1机#7/#8低压加热器 | A48Y-16C | 0.20MPa | 0.28MPa |
| 44 | #1机 | #1机#2高加水侧 | 4594.2144 | 30.00MPa | 35.15MPa |
| 45 | #2机 | #2机#2高加水侧 | 4594.2144 | 30.00MPa | 35.15MPa |
| 46 | #1机 | #1机#5低加水侧 | A41H-64 | 4.00MPa | 4.60MPa |
| 47 | #1机 | #1机#6低加水侧 | A41H-64 | 3.90MPa | 4.50MPa |
| 48 | #1机 | 1#机辅汽联箱N4接口 | A48Y-16C | 1.10MPa | 1.40MPa |
| 49 | #1机 | 1#机辅汽联箱N3接口 | A48Y-16C | 1.10MPa | 1.40MPa |
| 50 | #2机 | 2#机辅汽联箱N4接口 | A48Y-16C | 1.10MPa | 1.40MPa |
| 51 | #2机 | 2#机辅汽联箱N3接口 | A48Y-16C | 1.10MPa | 1.40MPa |
| 52 | #1机 | #1机轴封#1 | A48Y-16C | 0.20MPa | 0.28MPa |
| 53 | #1机 | #1机轴封#2 | A48Y-16C | 0.20MPa | 0.28MPa |
| 54 | #2机 | #2机轴封#1 | A48Y-16C | 0.30MPa | 0.40MPa |
| 55 | #2机 | #2机轴封#2 | A48Y-16C | 0.30MPa | 0.40MPa |
| 56 | #1机 | #1机除氧器充氮 | A42H-16C | 0.10MPa | 0.16MPa |
| 57 | #2机 | #2机除氧器充氮 | A42H-16C | 0.10MPa | 0.16MPa |
| 58 | #1机 | #1机高加充氮 | A42H-16C | 1.40MPa | 1.60MPa |
| 59 | #2机 | #2机高加充氮 | A42H-16C | 1.40MPa | 1.60MPa |
| 60 | #1机 | #1机低加充氮 | A42H-16C | 1.40MPa | 1.60MPa |
| 61 | #2机 | #2机低加充氮 | A42H-16C | 1.40MPa | 1.60MPa |
| 62 | #1机 | #1机#5低加充氮 | A42H-16C | 0.10MPa | 0.16MPa |
| 63 | #1机 | #1机主凝结水1#管 | A41H-16C | 0.25MPa | 0.35MPa |
| 64 | #1机 | #1机主凝结水2#管 | A41H-16C | 0.25MPa | 0.35MPa |
| 65 | #2机 | #2机主凝结水1#管 | A41H-16C | 0.25MPa | 0.35MPa |
| 66 | #2机 | #2机主凝结水2#管 | A41H-16C | 0.25MPa | 0.35MPa |
| 67 | #1机 | #1机混床出脂总管 | A41H-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 68 | #1机 | #1机混床排气总管 | A41H-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 69 | #2机 | 1#储气罐上部精处理 | A41Y-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 70 | #2机 | 4#储气罐上部精处理 | A41Y-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 71 | #1机 | #1汽轮机主厂房仪用压缩储气罐 | A48Y-16C | 0.75MPa | 0.88MPa |
| 72 | #2机 | #2汽轮机主厂房仪用压缩储气罐 | A48Y-16C | 0.75MPa | 0.88MPa |
| 73 | #1机 | #1前置泵出口 | A41H-16 | 0.20MPa | 0.28MPa |
| 74 | #1机 | A汽泵前置泵入口 | A41H-16 | 1.00MPa | 1.24MPa |
| 75 | #1机 | B汽泵前置泵入口 | A41H-16 | 1.00MPa | 1.24MPa |
| 76 | #2机 | #2机低压给水1#管 | A41H-16C | 1.10MPa | 1.24MPa |
| 77 | #2机 | #2机低压给水2#管 | A41H-16C | 1.10MPa | 1.24MPa |
| 78 | #2机 | #2机低压给水3#管 | A41H-16C | 1.10MPa | 1.24MPa |
| 79 | #2机 | 管道上部 | A42H-25C | 1.50MPa | 1.60MPa |
| 80 | #2机 | 管道上部 | A42H-25C | 1.50MPa | 1.60MPa |
| 81 | #2机 | #2机轴封#4 | A41H-64 | 4.30MPa | 4.60MPa |
| 82 | #2机 | #2机轴封#5 | A41H-64 | 4.30MPa | 4.60MPa |
| 83 | #2机 | #2机轴封#6 | A41H-64 | 4.30MPa | 4.60MPa |
| 84 | #1炉 | #1炉冷渣机#1冷却水 | A42H-64C | 4.30MPa | 5.00MPa |
| 85 | #1炉 | #1炉冷渣机#2冷却水 | A42H-64C | 4.30MPa | 5.00MPa |
| 86 | #1炉 | #1炉冷渣机#3冷却水 | A42H-64C | 4.30MPa | 5.00MPa |
| 87 | #1炉 | #1炉冷渣机#4冷却水 | A42H-64C | 4.30MPa | 5.00MPa |
| 88 | #1炉 | #1炉冷渣机#5冷却水 | A42H-64C | 4.30MPa | 5.00MPa |
| 89 | #1炉 | #1炉冷渣机#6冷却水 | A42H-64C | 4.30MPa | 5.00MPa |
| 90 | #2炉 | #2炉冷渣机#1冷却水 | A42H-64C | 4.60MPa | 5.00MPa |
| 91 | #2炉 | #2炉冷渣机#2冷却水 | A42H-64C | 4.60MPa | 5.00MPa |
| 92 | #2炉 | #2炉冷渣机#3冷却水 | A42H-64C | 4.60MPa | 5.00MPa |
| 93 | #2炉 | #2炉冷渣机#4冷却水 | A42H-64C | 4.60MPa | 5.00MPa |
| 94 | #2炉 | #2炉冷渣机#5冷却水 | A42H-64C | 4.60MPa | 5.00MPa |
| 95 | #2炉 | #2炉冷渣机#6冷却水 | A42H-64C | 4.60MPa | 5.00MPa |
| 96 | #1炉 | #1炉渣仓储气罐 | A48Y-16C | 0.75MPa | 0.90MPa |
| 97 | #2炉 | #2炉渣仓储气罐 | A48Y-16C | 0.80MPa | 0.90MPa |
| 98 | 公用系统 | 空压机压缩空气稳压储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 99 | 公用系统 | 检修压缩空气储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 100 | 公用系统 | 电除尘A仪用储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 101 | 公用系统 | 电除尘B仪用储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 102 | 公用系统 | 空压站仪用压缩空气A储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 103 | 公用系统 | 空压站仪用压缩空气B储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 104 | 公用系统 | 空压站除灰用压缩空气A储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 105 | 公用系统 | 空压站除灰用压缩空气B储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 106 | 公用系统 | 空压站除灰用压缩空气C储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 107 | 公用系统 | 空压站除灰用压缩空气D储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 108 | 公用系统 | 混床系统仪用压缩空气供气管#1 | A41Y-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 109 | 公用系统 | 混床系统仪用压缩空气供气管#2 | A41Y-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 110 | 公用系统 | 精处理系统压缩空气储罐 | A42Y-16C | 0.70MPa | 0.88MPa |
| 111 | 公用系统 | 精处理系统热水箱 | A41Y-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 112 | 公用系统 | 精处理系统反洗水泵出水管 | A41Y-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 113 | 公用系统 | 精处理系统冲洗水泵管道 | A41Y-16P | 0.50MPa | 0.60MPa |
| 114 | 公用系统 | 工业废水站压缩空气贮罐 | A42Y-16C | 0.65MPa | 0.80MPa |
| 115 | 公用系统 | 灰库储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 116 | 公用系统 | 氢站储罐#1 | A22F-40P | 3.00MPa | 3.57MPa |
| 117 | 公用系统 | 氢站储罐#2 | A22F-40P | 3.00MPa | 3.57MPa |
| 118 | 公用系统 | 氢站储罐#3 | A22F-40P | 3.00MPa | 3.57MPa |
| 119 | 公用系统 | 氢站空气罐 | A42Y-16C | 0.80MPa | 0.95MPa |
| 120 | 公用系统 | 脱硫检修用压缩空气储气罐 | A28H-16 | 0.90MPa | 1.05MPa |
| 121 | 公用系统 | 锅炉补给水车间A压缩储罐 | A48Y-16C | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 122 | 公用系统 | 锅炉补给水车间B压缩储罐 | A48Y-16C | 0.70MPa | 0.88MPa |
| 123 | 公用系统 | #2输煤皮带头部储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 124 | 公用系统 | #4输煤皮带尾部A储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 125 | 公用系统 | #4输煤皮带尾部B储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 126 | 公用系统 | #1微雾逸尘间储气罐 | A28H-16C | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 127 | 公用系统 | #2输煤皮带尾部A储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 128 | 公用系统 | #2输煤皮带尾部B储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 129 | 公用系统 | #5微雾逸尘间储气罐 | A28H-16C | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 130 | 公用系统 | #5输煤皮带尾部A储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 131 | 公用系统 | #5输煤皮带尾部B储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 132 | 公用系统 | #6微雾逸尘间储气罐 | A28H-16C | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 133 | 公用系统 | #6输煤皮带尾部A储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 134 | 公用系统 | #6输煤皮带尾部B储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 135 | 公用系统 | #7微雾逸尘间储气罐 | A28H-16C | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 136 | 公用系统 | #7输煤皮带尾部A储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 137 | 公用系统 | #7输煤皮带尾部B储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 138 | 公用系统 | #8给煤机除尘器A储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 139 | 公用系统 | #8给煤机除尘器B储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 140 | 公用系统 | #8给煤机A脉冲除尘器储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 141 | 公用系统 | #8给煤机B脉冲除尘器储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 142 | 公用系统 | #8给煤机C脉冲除尘器储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 143 | 公用系统 | #8给煤机D脉冲除尘器储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 144 | 公用系统 | #8给煤机E脉冲除尘器储气罐 | A27W-10T | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 145 | 公用系统 | #8微雾逸尘间储气罐 | A28H-16C | 0.70MPa | 0.84MPa |
| 146 | 公用系统 | 启动锅炉汽包#1 | A48Y-25C | 1.35MPa | 1.59MPa |
| 147 | 公用系统 | 启动锅炉汽包#2 | A48Y-25C | 1.35MPa | 1.59MPa |
| 148 | 公用系统 | 启动锅炉过热器 | A48Y-25C | 1.15MPa | 1.35MPa |
| 149 | 公用系统 | 消防水泵房 | A41H-25C | 1.12MPa | 1.32MPa |