**吉利百矿集团新材料技术有限公司**

**原辅材料质量标准及实施细则**

**编制：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**审核：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**审批：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**吉利百矿集团（新材料技术有限公司）**

202X－Ｘ－Ｘ　发布　　　　　　　　　　202X－Ｘ－Ｘ 实施

前 言

本细则由（广西百矿新材料技术有限公司）结合生产实际和经营情况，根据2021版《XXXX》修订、汇编、发布。本细则为2023年第一版。

本细则规定了（广西百矿新材料技术有限公司）原辅材料质量标准、检验、验证时所采用的国家标准、行业标准及企业标准等要求。主要应用于（广西百矿新材料技术有限公司）原辅材料的检验、验证。

**注：前言根根各单位实际情况描述：主要是解释该细则的要求和目的。**

**目 录**

[一、 二级棕刚玉磨料 3](#_Toc14222)

[1 范围 3](#_Toc19894)

[2 规范性引用文件 3](#_Toc551)

[3 分类、标记和编码 4](#_Toc17606)

[4 技术要求 4](#_Toc20222)

[4.1 化学成分 4](#_Toc9289)

[4.2 物理性能 5](#_Toc18948)

[4.3 外观质量 5](#_Toc9135)

[5 检验规则 5](#_Toc17155)

[5.1 检测和验收 5](#_Toc31035)

[5.2 组批 6](#_Toc3691)

[5.3检验项目 6](#_Toc2561)

[5.4 取样和制样 6](#_Toc32191)

[5.4.1 到货取样和制样 6](#_Toc26421)

[5.4.2 仲裁取样和制样 6](#_Toc13366)

[5.5 检验结果的判定 7](#_Toc27322)

[6 试验方法 7](#_Toc391)

[6.1 化学成分 7](#_Toc5448)

[6.2 外观质量 8](#_Toc8870)

[7 标志、标签和随行文件 8](#_Toc7235)

[7.1 标志 8](#_Toc11465)

[7.2 随行文件 8](#_Toc28819)

[8 包装、运输和贮存 8](#_Toc15574)

[9 扣款细则 9](#_Toc27160)

**二级棕刚玉磨料**

**1 范围**

本细则规定了二级棕刚玉的技术要求、检验规则、取样、试验方法、标志、包装、运输、贮存和随行文件（质量证明书）等内容。

适用于新材料公司采购二级棕刚玉磨料质量技术要求、质量检验及质量验证。

**2 规范性引用文件**

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文 件,凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 2483 磨料标志和包装规定

GB 2477 磨料粒度及其组成

GB 4676 普通磨料取样方法

**3 分类、标记和编码**

引用浪潮系统内物资分类及编号

**4 技术要求**

**4.1 化学成分**

**4.1.1主要化学成分**

二级棕刚玉的化学成分应符合表1的规定

表1 主要化学成分

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Al2O3 | Fe2O3 | SiO2 | TiO2 |
| 化学成分（%） | 85-90 | 6-10 | 1.5-4 | 2-4 |

**4.1.2**  粒度组成:应符合 GB 2477的有关规定。

**4.1.3**  目数要求：20目

**4.1.3**  莫氏硬度≥8.9，真密度要求（3.90-3.99）g/cm3,堆积密度要求（1.43-2.10）g/cm3，耐火度1800℃以上。

**4.2 外观质量**

棕刚玉磨料装袋前必须过筛，颜色为棕色，具有均匀的颗粒分布，没有明显的杂质和裂纹，表面应平整光滑，无凹凸不平的现象。

**5 检验规则**

**5.1 检测和验收**

5.1.1货物到厂后由铸造车间模修段长和来料检验员以及技术处热工工程师一同验收，验收合格后方能入库。

5.1.2外观检验：随机打开一包棕刚玉磨料，查看外观应为棕色，具有均匀的颗粒分布，没有明显的杂质和裂纹，表面应平整光滑，无凹凸不平的现象。

5.1.3厂家随货附检测报告，查看化学成分、物理性能是否满足技术要求。

5.1.4查看包装是否满足技术要求，并查看外包装是否有破损等运输过程中造成的损伤。

5.1.5按照

**5.2 组批**

二级棕刚玉磨料应成批提交检验,每到一车后进行送检,批重宜为 10t。

**5.3检验项目**

每批产品应进行表面质量、包装、标签的检验。

**5.4 取样和制样**

**5.4.1 到货取样和制样**

二级棕刚玉磨料到货后，按照GB 4676 普通磨料取样方法。

**5.5 检验结果的判定**

**5.5.1**厂家的检查报告化学成分、物理性能不符合本标准规定时,判该批不合格。

**5.5.2**表面质量不符合本标准规定时,判不合格。

**5.5.3**批重按实际重量计算。

**7 标志、标签和随行文件**

**7.1 标志**

**7.1.1**每批棕刚玉二级砂的标志和包装应符合GB 2483的要求。

**7.2 随行文件**

每批产品应附有质量证明书等，应注明:

a)供方信息；

b)产品名称和牌号；

c) 批号、净含量；

d)分析检验结果及供方技术(质量)监督部门印记，双方约定送第三方检测的，需附第三方检验结果；

e)执行标准号；

f)生产日期或包装日期。

**8 包装、运输和贮存**

8.1.1 二级棕刚玉磨料包装要求：25KG/袋，并使用吨袋二次包装吨袋规格：1210\*1380/安全工作负荷：1550kg/织成方形的两条吊带环/并配有护带。护带厚3.5mm/护带宽70mm。

8.1.2运输：二级棕刚玉磨料在常温状态下化学性质稳定,按常规方式运输。运输时用清洁的集装箱或有防雨措施的 车辆进行。装卸时防止产品淋湿。

8.1.3贮存：二级棕刚玉磨料应贮存在干燥、清洁、通风、无腐蚀性介质的仓库内。

**9 扣款细则**

二级棕刚玉磨料扣款细则如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **子项** | **要求** | **降级扣款规定** | **扣款** |
| 1 | Al2O3(%) | 质量符合合同规定要求 | 超出或低于范围1(%) | 500元/吨 |
| 注明：交货的品种、质量等不符合合同规定的，买方有权选择是否降低标准使用或按等外品进行退货、换货或让步接收处理。 | | | | |