



技术要求

1. 链条破断载荷不低于240kN。
2. 各零部件应进行热处理。
3. 序号1可做成销钉结构。
4. 链条材质可用优于明细表中的材质制作。
5. 链各节之间转动灵活。
6. 上油后包装。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		内链板	2	45Mn或45			调质处理
5		滚子	2	GCr15或40Cr			热处理
4		套筒	2	40Cr			热处理
3		链销	4				
2		外链板	2	45Mn或45			调质处理
1		销轴	2	40Cr			热处理

NE30型板链提升机
输送链条

NE30输送链条

图样标记	重量	比例
		1:2
共张	第张	

广西百色矿山机械厂有限公司

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
核对			审定	
审核				
工艺			日期	20210610

借(通)用件登记
描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期