

靖西市锰矿责任有限公司新兴锰厂

抗磨液压油采购技术规范书

编制 农亚冲

审核 李倡

批准 李倡

招标方:	靖西市锰矿有限责任公司
投标方:	

年 月 日



目录

1. 总则.....	3
2、执行标准.....	3
3、主要技术及参数要求.....	4
4、供货范围.....	6
5、验收相关标准：.....	6
6、供货要求.....	7
7、质量保证.....	7
8、文件的提交.....	7

1. 总则

1.1 本招标技术条件适用于靖西市锰矿有限责任公司新兴锰厂无灰抗磨液压油采购项目招标，它包括了无灰抗磨液压油的结构设计、制造、检验、测试、包装、运输和试验(调试)、验收直至最终交付使用等方面服务的招标技术条件。

1.2 本招标技术条件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准、规程和规范的条文，投标方保证提供符合本招标技术条件和有关中国国家现行最新标准(GB系列)和有关行业最新标准要求的优质设计及产品；同时满足中国国家有关安全、环保等强制性法规、标准的要求。

1.3 本招标技术条件所使用的标准如与投标方所执行的标准不一致时，按较高标准执行。如果本招标技术条件与现行使用的有关国家标准以及有关行业最新标准有明显抵触的条文，投标方应及时书面通知招标方进行解决。

1.4 本技术条件由投标方负责设计、制作、供货、运输、调试、验收直至最终交付使用。对于投标方未做分项报价内容根据技术条件需要的，视同已包含在已报价设备内。投标方所做报价视同满足本技术条件除技术偏离表格内容之外一切要求。

2、执行标准

2.1 投标方提供的产品必需满足最新的国家有关标准和规范，包括但不限于：

2.1.1 GB11118.1-2011 液压油执行标准

- 2.1.2 GB/T259 石油产品水溶性酸及碱测定法
- 2.1.3 GB/T 260 石油产品水分测定法
- 2.1.4 GB/T 265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
- 2.1.5 GB/T 511 石油产品和添加剂机械杂质测定法（重量法）
- 2.1.6 GB/T 2541 石油产品粘度指数算表
- 2.1.7 GB/T 3535 石油产品倾点测定法
- 2.1.8 GB/T 3536 石油产品闪点和燃点的测定 克利夫兰开口杯法
- 2.1.9 GB/T 4945 石油产品和润滑剂酸值和碱值测定法（颜色指示剂法）
- 2.1.10 GB/T 5096 石油产品铜片腐蚀试验法
- 2.1.11 GB/T 6540 石油产品颜色测定法
- 2.1.12 GB/T 7305 石油和合成液水分离性测定法
- 2.1.13 GB/T 11143 加抑制剂矿物油在水存在下防锈性能试验法
- 2.1.14 GB/T 12579 润滑油泡沫特性测定法
- 2.1.15 SH/T 0305 石油产品密封适应性指数测定法
- 2.1.16 SH/T 0308 润滑油空气释放值测定法

3、主要技术及参数要求

3.1 本技术规范对无灰抗磨液压油提出了相关技术要求，投标方所供材料须满足本技术规范的技术要求。

3.2 本次采购的无灰抗磨液压油供货范围数量详见供货范围清单列表。投标方应根据附表中提供的技术参数进行选型生产，并为抗磨

液压油填写出相应的型号规范。投标方承诺所选无灰抗磨液压油均能满足本技术协规范的要求，当所选用抗磨液压油不能满足相关要求时，投标方免费更换为能满足要求的相应型号。

3.3 投标方应承诺在执行合同的过程中，在相同无灰抗磨液压油数量不变或其规格、型号及技术规范不发生导致成本增加更改的情况下不增加费用。

3.4、技术参数表。

项目		液压油技术参数									
品种（按 GB/T7631.2）		L-HM(高压)				L-HM(普通)					
粘度等级（按 GB/T3141）		32	46	68	100	22	32	46	68	100	150
运动粘度（40℃），mm ² /s		28.8 ~ 35.2	41.4 ~ 50.6	61.2 ~ 74.8	90.0 ~ 110	19.8 ~ 24.2	28.8 ~ 35.2	41.4 ~ 50.6	61.2 ~ 74.8	90.0 ~ 110	135 ~ 165
粘度指数不小于		95				85					
闪点（开口）℃不低于		175	185	195	205	165	175	185	195	205	215
倾点，℃不高于		-15	-9			-15		-9			
抗乳化性（乳化液到3ml的时间）/min	54℃	30	30	30	-	30	30	30	30	-	-
	82℃	-	-	-	30	-	-	-	-	30	30
水份，%不大于		痕迹				痕迹					
机械杂质，%不大于		无				无					
泡沫性，ml/ml（泡沫倾向/泡沫稳定性）不大于	24℃	150/0				150/0					
	93.5℃	75/0				75/0					
	后24℃	150/0				150/0					
液相锈蚀试验（24小时）A法，	A					无锈					
	B	无锈									

B 法			
-----	--	--	--

3.5 技术要求。

3.5.1 MT HYDRO HM 46抗磨液压油

3.5.2 运动粘度（40℃），61.2~74.8mm²/s

3.5.3 粘度指数不小于95。

3.5.4 闪点（开口）不低于195℃。

3.5.5 倾点不高于-9℃。

3.6 产品性能。

3.6.1 抗泡性按数据参数中选取。

3.6.2 抗氧化安定性。

3.6.3 抗磨极压、防锈性。

4、供货范围

供货范围清单列表：

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	配送地点
1	抗磨液压油	规格：MT HYDRO HM 46 重量 200kg/桶 品牌：美孚、长城、昆仑	桶	4	金属锰厂

5、验收相关标准：

5.1产品出现任何质量问题导致验收不合格的，投标方应免费进行更换质量合格的产品。

5.2投标方在交货前10个工作日以传真或电传通知使用方货物名称、数量、包装件数、总毛重、总体积(千克)和备妥待运日期。

5.3本技术条件涉及材料如因投标方的技术及供货失误造成额外

费用及工期延误的，投标方须承担相应责任。

5.4本技术条件约定液压油的运输费和装卸费用由中标人自行承担。

5.5 本技术条件要求中标单位的《送货单》与招标单位《物资采购单物一致，材质检验报告齐全、真实，材质单或合格证是否齐全有效。

6、供货要求

6.1交货时间：中标通知书发出15日内，分批运到招标方现场交货（具体交货时间及批次以招标方通知为准，投标方发货前应书面通知招标方，经招标方书面确认后方可发货，否则因此造成损失由投标方全部承担）。

6.2交货地点：靖西市锰矿有限责任公司新兴锰厂。

6.3交货方式：由投标方全部配送到招标方指定地点。

7、质量保证

所有的质量保证和质量控制的措施遵照本规范的质量保证要求。

8、文件的提交

- 1) 投标方应在交货前的各项试验后建立如下试验报告：
- 2) 液压油出产检验报告
- 3) 液压油产品合格证