

靖西市锰矿责任有限公司新兴锰厂

汽轮机油采购技术规范书

编制 农正坤

审核 李倡

批准 梁赞

招标方:	靖西市锰矿有限责任公司
投标方:	

年 月 日



目录

1. 总则.....	2
2、执行标准.....	2
3、主要技术及参数要求.....	3
4、供货范围.....	5
5、验收相关标准：.....	5
6、供货要求.....	6
7、质量保证.....	6
8、文件的提交.....	6

1. 总则

1.1 本招标技术条件适用于靖西市锰矿有限责任公司新兴锰厂汽轮机油采购项目招标，它包括了汽轮机油的结构设计、制造、检验、测试、包装、运输和试验(调试)、验收直至最终交付使用等方面服务的招标技术条件。

1.2 本招标技术条件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准、规程和规范的条文，投标方保证提供符合本招标技术条件和有关中国国家现行最新标准(GB系列)和有关行业最新标准要求的优质设计及产品；同时满足中国国家有关安全、环保等强制性法规、标准的要求。

1.3 本招标技术条件所使用的标准如与投标方所执行的标准不一致时，按较高标准执行。如果本招标技术条件与现行使用的有关国家标准以及有关行业最新标准有明显抵触的条文，投标方应及时书面通知招标方进行解决。

1.4 本技术条件由投标方负责设计、制作、供货、运输、调试、验收直至最终交付使用。对于投标方未做分项报价内容根据技术条件需要的，视同已包含在已报价设备内。投标方所做报价视同满足本技术条件除技术偏离表格内容之外一切要求。

2、执行标准

2.1 投标方提供的产品必需满足最新的国家有关标准和规范，包括但不限于：

- 2.3.1 GB/11122-2006 柴油机油执行标准
- 2.3.2 GB/T265 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
- 2.3.3 GB/T6538 发动机油表观黏度测定法（冷启动模拟机法）
- 2.3.4 GB/T1995 石油产品黏度指数计算法
- 2.3.5 GB/T2541 石油产品黏度指数算表
- 2.3.6 GB/T3535 石油倾点测定法
- 2.3.7 SH/T0562 低温下发动机油屈服应力和表观粘度测定法
- 2.3.8 SH/T0618 高剪切条件下的润滑油动力粘度测定法（雷范费尔特法）
- 2.3.9 SH/T0751 高温和高剪切速率下粘度测定法（锥形塞粘度计法）
- 2.3.10 ASTM D5293 使用冷启动模拟机在-5℃~-35℃间测定发动机油表观粘度的标准试验方法

3、主要技术及参数要求

3.1 本技术规范对汽轮机油提出了相关技术要求，投标方所供材料须满足本技术规范的技术要求。

3.2 本次采购的汽轮机油供货范围数量详见供货范围清单列表。投标方应根据附表中提供的技术参数进行选型生产，并为汽轮机油填写出相应的型号规范。投标方承诺所选汽轮机油均能满足本技术规范的要求，当所选用汽轮机油不能满足相关要求时，投标方免费更换为能满足要求的相应型号。

3.3 投标方应承诺在执行合同的过程中，在相同汽轮机油数量不

变或其规格、型号及技术规范不发生导致成本增加更改的情况下不增加费用。

3.4、汽轮机油技术参数表。

项目		低温动力黏度/ (mPa·s) 不大于	低温泵送黏度/ (mPa·s) 在无屈服应力 时, 不大于	运动黏度 (100℃) / (mm ² /S)	高温高剪切黏 度(150℃, 10 ⁶ S ⁻¹) / (mPa·s) 不小于	黏度指数 不小于	倾点 /℃不 高于
试验方法		GB/T6538、 ASTMD5293	SH/T0562	GB/T265	SH/T0618 SH/T0703、 SH/T0751	GB/T1995 GB/T2541	GB/T3 535
质量等 级	黏度等 级	-	-	-	-	-	-
CF CF-4 CH-4 CI-4	0W-20	6200(-35℃)	60000(-40℃)	5.6~<9.3	2.6	-	-40
	0W-30	6200(-35℃)	60000(-40℃)	9.3~<12.5	2.9	-	
	0W-40	6200(-35℃)	60000(-40℃)	12.5~<16.3	2.9	-	
	5W-20	6600(-30℃)	60000(-35℃)	5.6~<9.3	2.6	-	-35
	5W-30	6600(-30℃)	60000(-35℃)	9.3~<12.5	2.9	-	
	5W-40	6600(-30℃)	60000(-35℃)	12.5~<16.3	2.9	-	
	5W-50	6600(-30℃)	60000(-35℃)	16.3~<21.9	3.7	-	
	10W-30	7000(-25℃)	60000(-30℃)	9.3~<12.5	2.9	-	-30
	10W-40	7000(-25℃)	60000(-30℃)	12.5~<16.3	2.9	-	
	10W-50	7000(-25℃)	60000(-30℃)	16.3~<21.9	3.7	-	

3.5 技术要求。

3.5.1 汽轮机油

3.5.2 低温动力黏度/(mPa·s)不大于:6600(-30℃)

3.5.3 低温泵送黏度/(mPa·s)在无屈服应力时, 不大于
60000(-35℃)。

3.5.4 运动黏度100℃/12.5~<16.3mm²/S。

3.5.5 高温高剪切黏度（150℃， 10^6 S^{-1} ）/（mPa·s）不小于2.9。

3.6 产品性能。

3.6.1 油膜强韧，抗磨好，满足中冷增压器和高压共轨大功率发动机的要求。

3.6.2 优异的粘温性能，持久的粘度保持能力，即使是涡轮的高温 and 高速环境，使用过程中的粘度变化小，机油压力稳。

3.6.3 优异的碱值储备，有效中和高含硫柴油燃烧产生的酸，防止轴瓦的腐蚀。

3.6.4 良好的清净性，防止活塞环的粘结及机体内积碳的沉积。

3.6.5 良好的分散性，可分散发动机燃烧时生成的积碳颗粒和烟贫，防止磨损和堵塞过滤器。

4、供货范围

供货范围清单列表：

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	配送地点
1	汽轮机油	TURBO 46（200L/桶）	桶	1	新兴锰厂

5、验收相关标准：

5.1 产品出现任何质量问题导致验收不合格的，投标方应免费进行更换质量合格的产品。

5.2 投标方在交货前10个工作日以传真或电传通知使用方货物名称、数量、包装件数、总毛重、总体积(千克)和备妥待运日期。

5.3 本技术条件涉及材料如因投标方的技术及供货失误造成额外

费用及工期延误的，投标方须承担相应责任。

5.4本技术条件约定液压油的运输费和装卸费用由中标人自行承担。

5.5 本技术条件要求中标单位的《送货单》与招标单位《物资采购单物一致，材质检验报告齐全、真实，材质单或合格证是否齐全有效。

6、供货要求

6.1交货时间：中标通知书发出10日内，分批运到招标方现场交货（具体交货时间及批次以招标方通知为准，投标方发货前应书面通知招标方，经招标方书面确认后方可发货，否则因此造成损失由投标方全部承担）。

6.2交货地点：靖西市锰矿有限责任公司新兴锰厂。

6.3交货方式：由投标方全部配送到招标方指定地点。

7、质量保证

所有的质量保证和质量控制的措施遵照本规范的质量保证要求。

8、文件的提交

8.1投标方应在交货前的各项试验后建立如下试验报告：

8.1.1 汽轮机油出产检验报告

8.1.2 汽轮机油产品合格证