

靖西市锰矿责任有限公司新兴锰厂

重负载轴承润滑脂采购技术规范书

编制 农应冲

审核 李倡

批准 梁古

招标方:	靖西市锰矿有限责任公司
投标方:	

年 月 日



目录

1. 总则.....	2
2、执行标准.....	2
3、主要技术及参数要求.....	3
4、供货范围.....	6
5、验收相关标准：.....	6
6、供货要求.....	7
7、质量保证.....	7
8、文件的提交.....	7

1. 总则

1.1 本招标技术条件适用于靖西市锰矿有限责任公司新兴锰厂极压复合锂基润滑脂采购项目招标，它包括了极压复合锂基润滑脂的结构设计、制造、检验、测试、包装、运输和试验(调试)、验收直至最终交付使用等方面服务的招标技术条件。

1.2 本招标技术条件提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准、规程和规范的条文，投标方保证提供符合本招标技术条件和有关中国国家现行最新标准(GB系列)和有关行业最新标准要求的优质设计及产品；同时满足中国国家有关安全、环保等强制性法规、标准的要求。

1.3 本招标技术条件所使用的标准如与投标方所执行的标准不一致时，按较高标准执行。如果本招标技术条件与现行使用的有关国家标准以及有关行业最新标准有明显抵触的条文，投标方应及时书面通知招标方进行解决。

1.4 本技术条件由投标方负责设计、制作、供货、运输、调试、验收直至最终交付使用。对于投标方未做分项报价内容根据技术条件需要的，视同已包含在已报价设备内。投标方所做报价视同满足本技术条件除技术偏离表格内容之外一切要求。

2、执行标准

2.1 本技术任务书规确定了由脂肪酸锂皂稠化润滑油并加入抗氧、极压添加剂所制得的极压复合锂基润滑脂的分类和标记、要求和试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

2.2 本技术任务书根据国家标准要求本次采购的重负载轴承润滑脂应适用于工作温度在 $-30^{\circ}\text{C}\sim 180^{\circ}\text{C}$ 范围的高负荷机械设备轴承及齿轮用润滑脂，也可用于集中润滑系统用润滑脂。

2.3 投标方提供的产品必需满足最新的国家有关标准和规范，包括但不限于：

- 2.3.1 GB/7323-2019 重负载轴承润滑脂执行标准
- 2.3.2 GB/T269 润滑脂和石油脂锥入度测定法
- 2.3.3 GB/T4929 润滑脂滴点测定法
- 2.3.4 GB/T5018 润滑脂防腐蚀性试验法
- 2.3.5 GB/T7325 润滑脂和润滑油蒸发损失测定法
- 2.3.6 GB/T7326 润滑脂钢片腐蚀试验法
- 2.3.7 SH/T0048 润滑脂相似粘度测定法
- 2.3.8 SH/T0109 润滑脂抗水淋性能测定法
- 2.3.9 SH/T0164 石油产品包装、贮运及交货验收规则
- 2.3.10 SH/T0202 润滑脂极压性能测定法（四球机法）
- 2.3.11 NB/SH/T0203 润滑脂承载能力的测定 梯姆肯法
- 2.3.12 SH/T0229 固体和半固体石油产品取样法
- 2.3.13 NB/SH/T0324 润滑脂分油的测定 锥网法
- 2.3.14 SH/T0325 润滑脂氧化安定性测定法
- 2.3.15 SH/T0336 润滑脂杂质含量测定法（显微镜法）
- 2.3.16 SH/T0338 滚珠轴承润滑脂低温转矩测定法

3、主要技术及参数要求

3.1 本技术规范对重负载轴承润滑脂提出了相关技术要求，投标方所供材料须满足本技术规范的技术要求。

3.2 本次采购的重负载轴承润滑脂供货范围数量详见供货范围清单列表。投标方应根据附表中提供的技术参数进行选型生产，并为重负载轴承润滑脂填写出相应的型号规范。投标方承诺所选重负载轴承润滑脂均能满足本技术规范的要求，当所选用重负载轴承润滑脂不能满足相关要求时，投标方免费更换为能满足要求的相应型号。

3.3 投标方应承诺在执行合同的过程中，在相同重负载轴承润滑脂数量不变或其规格、型号及技术规范不发生导致成本增加更改的情况下不增加费用。

3.4、重负载轴承润滑脂技术参数表。

项目	技术要求					试验方法
	00号	0号	1号	2号	3号	
工作锥入度/0.1mm	400~430	355~385	310~340	265~295	220~250	GB/T269
滴点/℃不低于	165	170	180			GB/T4929
腐蚀（T:钢片，100℃，24h）	钢片无绿色或黑色变化					GB/T7326 乙法
分油量（锥网法） （100℃，24h） （质量分数）/%不大于			10	5		NB/SH/T 0324
蒸发量（99℃，22h）（质量分数）/%不大于	2.0					GB/T7325
杂质（显微镜法）/（个/cm ² ） 25um 以上不大于 75um 以上不大于 125um 以上不大于	3000 500 0					SH/T0336
相似黏度（-10℃，10s-）/（Pa·a）不大于	100	150	250	500	1000	SH/T0048

延长工作锥入度 (100000次)/0.1mm 不大于	450	420	380	350	320	GB/T269
水淋流失量(38°C C, 1h)(质量分数)/% 不大于			10			SH/T0109
防腐蚀性(52°C, 48h)	合格					GB/T5018
极压性能:(梯姆肯法) OK值/N不小于 (四球机法) Pp/N不小 于	133	156				NB/SH/T 0203
	588					SH/T0202
氧化安定性(99°C C. 100h, 758kPa) 压力降/kPa 不大于	70					SH/T0325
低温转矩(-20°C) /(mN·m) 起动不大于 运转不大于	1000 100					SH/T0338

3.5 技术要求。

3.5.1 重负载轴承润滑脂

3.5.2 工作锥入度/0.1mm:269-295/0.1mm

3.5.3 使用温度: -30~180°C。

3.5.4 滴点: 180°C。

3.6 性能要求:

3.6.1 具有优异的高温性能及氧化安定性能、防止润滑脂高温变质, 保证润滑部位高温长期正常工作。

3.6.2 具有优异的粘附性能、良好的机械安定性和胶体安定性, 保证在润滑部位而不会流失。

3.6.3 具有良好的润滑性, 保护轴承减少磨损; 优异的综合性能, 保证轴承较长的使用寿命。

3.6.4 具有良好的油膜强度和载重能力。

3.6.5 具有分油量极少，超强的耐极压特性。

3.6.6 具有高温性、高粘附性和抗漏失能力。

4、供货范围

供货范围清单列表：

序号	材料名称	规格型号	单位	数量	配送地点
1	重负载轴承润滑脂	规格：ET RP 1500 (180KG/桶) 品牌：美孚、长城、昆仑等	桶	4	新兴锰厂

5、验收相关标准：

5.1产品出现任何质量问题导致验收不合格的，投标方应免费进行更换质量合格的产品。

5.2投标方在交货前10个工作日以传真或电传通知使用方货物名称、数量、包装件数、总毛重、总体积(千克)和备妥待运日期。

5.3本技术条件涉及材料如因投标方的技术及供货失误造成额外费用及工期延误的，投标方须承担相应责任。

5.4本技术条件约定液压油的运输费和装卸费用由中标人自行承担。

5.5 本技术条件要求中标单位的《送货单》与招标单位《物资采购单物一致，材质检验报告齐全、真实，材质单或合格证是否齐全有效。

6、供货要求

6.1交货时间：中标通知书发出10日内，分批运到招标方现场交货（具体交货时间及批次以招标方通知为准，投标方发货前应书面通知招标方，经招标方书面确认后方可发货，否则因此造成的损失由投标方全部承担）。

6.2交货地点：靖西市锰矿有限责任公司新兴锰厂。

6.3交货方式：由投标方全部配送到招标方指定地点。

7、质量保证

所有的质量保证和质量控制的措施遵照本规范的质量保证要求。

8、文件的提交

8.1投标方应在交货前的各项试验后建立如下试验报告：

8.1.1重负载轴承润滑脂出产检验报告

8.1.2 重负载轴承润滑脂产品合格证