



技术要求:

- 1、四周尺寸误差不超过2毫米;
- 2、各中心孔误差不超过1毫米;
- 3、材质: 铬镍钼钢, HRC: 46-53, 冲击韧性大于 32J/ 平方厘米
- 4、铸造内部不得有气孔、夹渣;
- 5、**含铬量要大于15%**

细碎机平钢瓦

制图		数量	比例
校对			1:4.5
审核		广西百色 银海发电	
批准			