



技术要求:

- 1、各铸造圆角 $R=5\text{mm}$;
- 2、材质: 高铬钼合金, HRC: 60-63;
- 3、重量: 12.5kg, 误差不超过10g。
- 4、铸件内部不得有气孔、夹渣现象;
- 6、各孔内加工光洁度达3.2以上;