方管技术要求：

方管的材质为Q235，须符合国家和行业标准的要求，规格型号为：30\*30\*3（长度L=600mm)、14.166KG/根；40\*40\*3（长度L=600m)、21.3KG/根。方管的直线度和角度误差应符合国家标准的要求，尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。对于大尺寸角钢应采用数控切割、锯切等技术加工。方管的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

方管验收标准：

1、材质为：Q235，须符合国家和行业标准的要求要求，方管的直线度和角度误差应符合国家标准的要求。

2、方管的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。

3、方管的尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。

4、商家提供产品合格证书及产品检验合格证书

5、要标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

角钢技术要求：

角钢的材质为Q235-A，须符合国家标准GB/T 700和GB/T 1591的要求，规格型号为L63\*6（长度L=6m），32.KG/根、L50\*5（长度L=6m）,22.5KG/根、L40\*4（长度L=6m）,13.5KG/根。角钢的直线度和角度误差应符合国家标准的要求，角钢的尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。对于大尺寸角钢应采用数控切割、锯切等技术加工。角钢的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

角钢验收标准：

1、材质为：Q235-A，须符合国家标准GB/T 700和GB/T 1591的要求，角钢的直线度和角度误差应符合国家标准的要求。

2、角钢的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。

3、角钢的尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。

4、商家提供产品合格证书及产品检验合格证书等

要标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

六角钢棒技术要求：

六角钢棒材质为304不锈钢，须符合国家和行业标准的要求，规格型号为 18\*18\*2500mm、5.5kg/根；22\*22\*2500mm、8.25kg/根。六角钢棒的直线度和角度误差应符合国家标准的要求，尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。对于大尺寸角钢应采用数控切割、锯切等技术加工。六角钢棒的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

六角钢棒验收标准：

1、材质为：304不锈钢，须符合国家和行业标准的要求要求，方管的直线度和角度误差应符合国家标准的要求。

2、六角钢棒的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。

3、六角钢棒的尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。

4、商家提供产品合格证书及产品检验合格证书

5、要标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

实心圆钢技术要求：

实心圆钢材质为Q345，须符合国家和行业标准的要求，规格型号为：直径：80mm,长度：500mm、19.744KG/根；直径：90mm,长度：500mm、24.9885KG/根。 实心圆钢的直线度和角度误差应符合国家标准的要求，尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。对于大尺寸角钢应采用数控切割、锯切等技术加工。实心圆钢的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

验收实心圆钢标准：

1、材质为：Q345，须符合国家和行业标准的要求要求，方管的直线度和角度误差应符合国家标准的要求。

2、实心圆钢的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。

3、实心圆钢的尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。

4、商家提供产品合格证书及产品检验合格证书

5、要标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

铁板技术要求：

铁板材质为Q235，须符合国家和行业标准的要求，规格型号为：1500\*6000\*20mm 铁板的直线度和角度误差应符合国家标准的要求，尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。对于大尺寸角钢应采用数控切割、锯切等技术加工。铁板的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。

铁板验收标准：

1、材质为：Q235，须符合国家和行业标准的要求要求，方管的直线度和角度误差应符合国家标准的要求。

2、铁板的表面应平整光滑，无沙眼、气泡和裂纹等表面缺陷。同时，表面也应无污染、无局部腐蚀和锈蚀现象。

3、铁板的尺寸精度要求高,通常要求允许偏差在正负2毫米内。

4、商家提供产品合格证书及产品检验合格证书

5、要标明产品名称、规格、钢号、生产厂家等信息并进行合适的包装，以保证产品的完好无损。