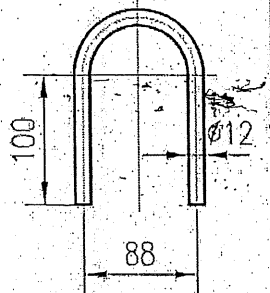


件 1



陈以楷
2021.11.8

技术要求

1. 坩埚材质选用Q235B
2. 本件制作完成后外, 外表面必须打磨光滑.

借(通)用件登记	5		钢板 $\delta 8$	1	Q235-B	14	14	
描 图	4		钢板 $\delta 8$	1	Q235-B	38	38	
	3		钢板 $\delta 8$	1	Q235-B	150	150	
描 核	2		钢板 $\delta 8$	1	Q235-B	23	23	
	1		吊耳	2	Q235-B	0.3	0.6	
旧底图总号	序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
						重 量		
底图总号								
9			坩 埚					
签 字	标记	人数	更改文件号	签 字	日期	图 样 标 记	重 量	比 例
	设计			标准		S	226	1:10
日 期	核 对			审 定		共 张		第 张
	审 核					广西百色矿山机械厂有限公司		
	工 艺			日期	20161228			