技术偏离表

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 技术要求 | 技术要求  对应偏离内容 | 备 注 |
| 1 | 州景煤矿矿用本安型钻孔成像仪项目 | 1 |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

投标单位（盖章）：

日 期：

百色双田矿业有限公司州景煤矿

矿用本安型钻孔成像仪技术任务书

甲方（全称）： 百色双田矿业有限公司州景煤矿

乙方（全称）：

一、项目概况

项目名称：矿用本安型钻孔成像仪采购项目

项目地点： 广西百色市田东县祥周镇新洲村

项目内容： 为有效观测围岩情况，为锚杆、锚索支护提供有效依据，州景煤矿2023年，计划采购1套矿用本安型钻孔成像仪，要求2023年12月设备到矿并投入使用。

二、主要设备清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 矿用本安型钻孔成像仪 | 按键型，便携式，本质安全型（Exibl） | 台 | 1 |  |

**三、执行标准：**

GB 3836.1-2010

GB 3836.4-2010

MT 209-1990 Q/WCSMA-30-2020

2022 版《煤矿安全规程》

《计算机软件质量保证计划规范》

提供有效的产品质量检验合格证、检验试验报告、3C强制认证、产品技术鉴定证书。

**四、主要技术参数**

1、主控系统：ARM+DSP 内核，图像自动摄取、展开、拼接和保存；

2、存贮单元：极速 CF 卡，标准配置 256G（可扩展），可存贮2000 余米的钻孔图像；

3、显示单元：8 英寸高亮度真彩液晶显示；

4、工作电源：内置高能镍氢电池，充满电可工作 8 小时；

5、深度控制单元：高精度光电编码器，深度精度 0.1mm；

6、方位控制单元：高精度电子罗盘，方位精度 0.1 ° ;

7、摄像单元：宽视角全景彩色摄像头，2000 万像素，可分辨 0.1mm的裂缝；

8、探头直径： Φ20mm~ Φ100mm；适用孔径Φ20mm~ Φ100mm（可选配）；

9、电缆：特制石油测井电缆，长度可定制；

10、成果输出：视频、展开图、柱状图、轨迹图及伽马曲线图。

四、主要技术要求

1、整套系统连接简单;主机可作电脑的外接 U 盘使用，数据可直接复制粘贴;

2、仪器整机密封，防水防尘，设备外壳防护等级IP54;

3、图像处理速度为 25 帧/秒。同时获取图像数据、深度数据和探头所在位置空间数据，可保证全景图像实时自动采集，快速无缝拼接，同时自动角度和深度校正，全景视频图像实时呈现，图像清晰逼真。实现图像拼接、录像和截图同步进行,能实现展开图，三维立体图，三维轨迹。

5、所有设备应符合 MT209-1990，MT210-1990 和本标准的规定，并按经规定程序和国家指定检验单位审批的技术文件和图样制造。

6、所有设备在下列条件下应能正常工作：

①环境温度：0℃~+40℃;

②平均相对湿度：不大于 95％（+25℃) ;

③大气压力：80kPa～106kPa；

④煤矿井下具有甲烷，煤尘爆炸性混合物等爆炸危险的环境；

⑤无强烈震动和冲击的地方；

⑥无破坏金属和绝缘材料的腐蚀性气体的地方。

7、所有设备能承受的最恶劣的贮运条件为：

①高温：+60℃;

②低温：-40℃;

③平均相对湿度：95％（+25℃) ;

④振动：加速度 20m/s2；

⑤冲击：峰值加速度 500m/s2。

8、供货方应充分考虑恶劣的自然条件对设备的影响，确保其提 供的设备在恶劣的运行条件下长时间连续运行、功能完善、安全、可靠，并应当满足国家有关人身安全、劳动保护和劳动卫生条件的要求。

矿方不接受任何带有试制性质的整机或部件。

9、所有易于磨损、腐蚀、老化或需要调整、检查和更换的部件

应方便拆卸、更换和修理。

10、设备涂装应符合现行的 JB/T5000.12 的规定。

11、金属零部件不应有锈蚀和其他机械损伤。

12、零部件应紧固无松动，插接的活动部件应插接自如。

13、设备需提供煤安证、防爆证。

**五、设备供应范围**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 |
| 1 | 矿用本安型钻孔成像仪主机（含嵌入式软件） | 台 | 1 |
| 2 | 矿用本安型钻孔成像仪探头（1个探头20、1个探头50） | 个 | 2 |
| 3 | 矿用本安型钻孔成像仪深度计数器 | 个 | 1 |
| 4 | MHYVRP 矿用电缆 | m | 100 |
| 5 | 推杆 | 根 | 100 |
| 6 | 充电电源 | 个 | 1 |
| 7 | 真空硅脂 | 盒 | 1 |
| 8 | 标准充电器电源线 | 根 | 11 |
| 9 | USB 传输线 | 根 | 2 |
| 10 | 使用说明书 | 本 | 1 |
| 11 | 产品合格证、安标证、防爆证 | 份 | 1 |
| 12 | 软件 U 盘 | 个 | 1 |
| 13 | 成像仪机箱 | 个 | 3 |
| 14 | 绝缘胶布 | 卷 | 1 |
| 15 | 转接线 | 套 | 1 |
| 16 | 主机保护套 | 个 | 1 |
| 17 | 电缆盘线器 | 个 | 2 |
| 投标方提交的投标文件供货范围要有详细的分项报价，不然做废标处理。 | | | |

**六、质保期**

对于制造厂家实行“三包 ”的设备到达现场，质保期为设备投入正式运行后12个月或入库验收后18个月，以先到为准，质保期内出现质量问题供货方负责免费维修或更换。

**七、设备验收要求**

在设备配置调试完成后，由矿方与供货方完成部分技术指标的测试，测试完成后矿方配合填写设备验收表。供货方必须保证所供矿用钻孔成像仪设备标有型号及参数的铭牌或钢印标识，并提供产品合格证，厂家检测报告，书面质量保证书等相关资料。

**八、售后服务**

1、系统保修阶段：验收合格后进入保修阶段。保修期为验收合 格交付使用后为 18 个月，在此期间凡是由于供货方提供的设备自身 出现质量问题，供货方负费免费到现场实施售后服务，提供所有损坏部件并负责包修、包换及系统调试，直至达到要求。

2、服务响应时间响应时间：在质量保证期内供货方提供 24 小时全天候召修服务，在项目实施期间，设备运行发生维修与更换缺陷部件的响应时间：8小时内提出解决方案，省内24小时内、省外48小时内到达现场。

3、现场安装、调试即技术培训双方交接货物时起 3 日内，供货方免费提供系统使用的技术指导直至操作人员可熟练运用矿用钻孔成像仪，软件操作及生成报告，培训内容包括：规范讲解、仪器操作、软件使用、内业资料 编写、设备维护保养、故障处理。如需提供额外培训，可经双方协商 安排相关人员至供货方单位或指定地点对指定人员进行技术培训。系统软件终身免费维护升级，按矿方需求免费定制软件报表格式。

**九、其他事项和技术服务**

9.1以上所列招标项目的技术要求、配置作为技术参考，如有优于或等同于的技术配置和安装布置方式的亦可采用，但需事先征得买方同意，并做详细说明。

9.2供应商产品按国标及行业标准执行，产品质量实行“三包”。供应商发货时随机附带的文件包含但不限于：完整安装使用说明书、产品合格证、出厂检验报告，如有违反，所造成的直接或间接的一切责任将由供应商承担，如对客户生产及其他设备造成的经济损失的，供应商应无条件赔偿相关损失。

9.3供应商承诺在货到客户工厂或现场时，按照客户要求时间内安排技术人员提供免费技术指导、培训，免费指导设备调试安装。

9.4供应商在接到客户技术服务申请后，于2小时内快速响应，并在24小时内安排人员到达现场解决问题，直至问题解决。

9.5因供应商供应的设备不符合技术协议中所规定的条款及产品质质量原因造成使用问题，供应商应无条件免费维修或更换，如对客户生产及其他设备造成的经济损失的，供应商应无条件赔偿相关损失。

9.6当客户对供应商提供的设备和材料有质量疑问时，经双方协商后可进行必要的材质、性能、可靠性等品质检验。解释双方应相互配合，不应无故拖延。

9.7整机质保期为设备在使用现场验收合格并正式投入使用后12个月；质保期外优先提供服务，并以优惠价格提供备品备件。

**十、其他要求（交货时提供）**

10.1、提供2套技术资料，包括整机使用说明书、图纸、产品出厂合格证。

10.2、交货日期：合同签订后15天内到货。

10.3、到货地点：广西百色双田矿业有限公司州景煤矿。

**十一、运输及包装要求**

11.1.产品单独出厂时应在明显部位固定标牌，其内容包括产品名称、型号、主要技术参数、制造厂家名称、出厂日期等信息；

11.2.产品试验合格后所有外露油口应用塑料或金属油塞封口，禁用纸张、棉纱、木塞等杂物封口；

11.3.包装箱外壁应有明显的文字标记，内容包括收货单位地址、名称和到站站名，设备名称、型号，制造厂家名称、出厂编号和日期，产品净重、毛重、最大外形尺寸和箱件编号，贮运注意事项:“防湿”、“向上”、“小心轻放”等文字及标记；

11.4.包装应具有防潮能力，结实可靠，防止损坏、变形以及面漆擦伤；

11.5.单独包装的零散件、部件等应有标签，标签应清楚、正确、持久、耐用，并与图样相适应；

11.6.随机文件用塑料袋封好装入箱中，并在箱外注明“文件在此”字样；

11.7.运输费用由厂方负责。

**十二、其他**

10.1、本技术规格书未尽事宜，由双方协商确定。

10.2、技术联系人：岑贞春15278672627