

技术任务书

一、项目概况

项目名称：广西百色银海发电有限公司 2024 年炉内石灰石粉采购项目

项目地点：广西百色银海发电有限公司

项目内容：

广西百色银海发电有限公司（以下简称“银海发电厂”）装机容量 2×15 万千瓦；依托吉利百矿集团有限公司。采用国家提倡的循环流化床锅炉及炉内石灰石粉脱硫工艺，利用百色右江河谷一带丰富的低热值褐煤及煤矸石资源发电，符合国家关于节能及资源综合利用的产业发展政策。地址位于田阳县头塘镇二塘村东南面约1.5km处，即新山铝产业示范园西南角、田阳电厂厂区旁边。厂址西邻田阳电厂及右江，北邻324国道，西北距离百色市区27km，东南距离田阳县城11km。

银海发电厂炉外石灰石粉用于炉外湿法脱硫装置；炉内石灰石粉颗粒用于燃烧高硫煤时，掺入煤进炉内燃烧脱除一部分二氧化硫；炉内石灰石粉是用于湿法脱硫装置在无法将二氧化硫脱除到合格排放值时，紧急情况下投入炉内石灰石粉，石粉颗粒是用于适当的配煤掺烧，降低系统入口二氧化硫。

计划 2024 年根据实际生产用量情况按需供应采购炉内石灰石粉，确保机组安全生产。

二、技术要求

为保证机组生产运行环保达标，招标采购炉内石灰石粉以满足机

组正常投运，所购炉内石灰石粉根据实际生产用量情况按需供应。炉内石灰石粉技术指标要求如下：

炉内石灰石粉颗粒 CaCO_3 含量大于 91.45%，细度要求小于 3mm，含水率小于 1%或等于 1%，外观为灰白色。