**靖西市锰矿有限责任公司**

**采购合板钝化搬运车项目**

**技术任务书**

**编制：**

**审核：**

**批准：**

|  |  |
| --- | --- |
| **招标方** | **靖西市锰矿有限责任公司** |
| **投标方** |  |
|  |  |

**2024年 9月**

**目 录**

一、项目概况

二、主要技术参数和性能要求

三、工期

四、进度计划

五、验收标准

六、附则

#

**技术任务书**

甲方（全称）：靖西市锰矿有限责任公司

乙方（全称）：

1. **项目概况**

合板钝化搬运车，是通过人工将带锰阴极板（后简称“锰板 ”）从电解槽中取出，并放置在合板钝化搬运车搬运车的输送链条上，然后通过输送链条自动合拢。待合拢设定数量的锰板后，通过人工将合拢后的锰板吊装至 RGV 搬运车上转运至后处理区。根据阴极板出槽行车位置，手动控制该搬运车在中间轨道上前后移动，减少行车移动的距离，提高出板的工作效率。

1. **主要技术参数和性能要求**

合板钝化搬运车是由：钝化槽体、锰板输送链条及驱动、搬运车底架及驱动、电池组及电控箱，以及踏步盖板等附件组成。其中，要求：钝化槽体、锰板输送链条及支架，搬运车底架，以及可与水接触的盖板等，均采用不锈钢材质。电池续航：不小于 8 小时；运行速度：4 米/分钟（合板链条）；运行方式：手动/半自动；安装场地：车间过道宽度 3.74 米；锰板容量：3 槽（150 片）/单槽；电池组容量：60V 200Ah。

合板钝化搬运车包括以下组件，但不限于此

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要构成 | 明细 | 规格型号 | 单位 | 数量 |
| 1 | 底框架 | 主框架 | 6000\*2700（20#槽钢，碳钢材质） | 台 | 1 |
| 踏步 | 6 米-两级踏步（20#圆钢，碳钢材质） | 副 | 2 |
| 2 | 钝化槽 | 槽体及支撑架 | 6000\*1000\*800（304不锈钢材质） | 台 | 2 |
| 链条 | 12 米/根（304不锈钢材质） | 条 | 4 |
| 链轮组 | 含主、从动链轮组 | 套 | 4 |
| 减速机 | KA77-97.05-Y1.5Kw | 个 | 2 |
| 排放阀 | DN80，304不锈钢 | 套 | 2 |
| 3 | 行走驱动 | 减速机 | NMRV110-60/2.2Kw | 台 | 1 |
| 车轮组 | 专用车轮，直径 300 | 套 | 2 |
| 盖板 | 304不锈钢材质 | 套 | 1 |
| 4 | 电控部分 | 电池组 | 超威、旭派、骆驼、天能 、AGV 专用动力电池 | 套 | 1 |
| 逆变器 | 科迪夫，威晋夫，奴石，纯正弦波16000瓦60v | 台 | 1 |
| 电控箱 | 电控箱体采用304不锈钢材质 | 套 | 1 |
| 电气元件 | 汇川， PLC，西门子，三菱其他元器件（正泰） | 套 | 1 |

**三、工期**

 项目计划日期：2024年9月30日-2024年10月30日完成

**四、进度计划**

4.1 需求分析与方案设计:

4.1.1 完成对合板搬运需求的调研和分析。

4.1.2 提出多种搬运车设计方案，并进行对比和筛选。

4.2 详细设计与图纸绘制：

4.2.1 确定最终设计方案，进行详细的结构、电气和控制系统设计。

4.2.2 绘制完整的机械图纸和电气原理图。

4.3 零部件采购与加工:

4.3.1 根据设计要求，采购所需的零部件和材料。

4.3.2 完成关键零部件的加工制造。

4.4 装配与调试:

4.4.1 进行搬运车的装配工作。

4.4.2 对装配完成的搬运车进行电气和机械调试。

4.5 性能测试与优化：

4.5.1 对搬运车进行性能测试，包括运行速度、定位精度、避障能力等。

4.5.2 根据测试结果，对搬运车进行优化和改进。

4.6 验收与交付：

4.6.1 组织相关人员对搬运车进行验收。

4.6.2 交付使用，并提供培训和技术支持。

**五、验收标准**

5.1 搬运车各项性能指标达到设计要求。

5.2 搬运车在连续运行[X]小时无故障。

5.3 合板在搬运过程中无损伤。

5.4 操作手册、维护手册等技术文档齐全。

**六、附则**

6.1 本技术任务书与主合同均具有同等法律效力，如有冲突的部分，以主合同为准。

6.2 未尽事宜，由双方协商解决。

6.3 本技术任务书一式**叁**份，甲方执**贰**份，乙方执**壹**份。自双方签字盖章之日起生效，均具有同等法律效力。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人： 法定代表人：

授权代表（签字）： 授权代表（签字）：

日 期： 年 月 日 日 期： 年 月 日