田林百矿田田碳素有限公司阳极焙烧车间（耐火泥）技术条件

1. 合同标

产品的名称、品牌、生产厂家、规格型号、单位、含税单价、质量保证、交付期限等详见本合同附件《产品清单》

1. 质量标准、技术标准和质量保证

2.1乙方应按照合同、技术协议或双方确定的要求提供产品。如果双方未对产品2.1的质量标准、技术标准做出约定或约定不明确的，应按照国家标准、行业标准或者地方标准执行，如果同时存在两种及以上标准，应该=以要求较高的标准执行;没有国家标准、行业标准或者地方标准的，应按照本合同项下产品的使用目的和甲方解释执行，产品应确保甲方能正常使用。

2.2本合同项下产品在制造、包装、运输等过程中出现的不符合本合同2.1及第三条约定的标准的，由乙方承担责任。

2.3产品质量保证期自产品验收合格入库之日起算。

1. 包装及外观检查

3.1包装完好性:包装应完整无破损，包装上应标明产品名称、规格型号、生产厂家、生产曰期、保质期等信息，以便追溯。

3.2外观形态:耐火泥应呈均匀的粉末状或泥音状，无明显的结块、受、霉变等现象。

1. 化学成分检测、物理性能检测

4.1主要成分含量:不同材质的耐火泥有其特定的主要成分要求，例如高铝质耐火泥中氧化铝的含量、黏土质耐火泥中二氧化硅和氧化铝的含量等应符合相关标准的规定。检测方法通常采用化学分析方法，如射线荧光光谱分析、原子吸收光谱分析等。

4.2杂质含量:耐火泥中的杂质含量应控制在一定范围内，如铁、钾、钠等杂质元素的含量过高会影响耐火泥的耐火性能和高温使用性能。

4.3粒度分布:粒度分布会影响耐火泥的施工性能和填充性能。一般来说，粒度分布应符合产品标准中规定的范围，检测方法可采用筛分法等。

4.4密度:耐火泥的密度应符合相关标准的要求，密度的大小会影响耐火泥的使用量和砌体的质量。密度的检测方法可采用排水法等。

4.5可塑性:可塑性是指耐火泥在一定外力作用下能够变形而不开裂、不破碎的性能。良好的可塑性便于施工操作，可通过手工捏制或使用专业的可塑性测试仪器进行检测。

4.6粘结时间:粘结时间是指耐火泥从涂抹到耐火砖上到失去粘结能力的时间。粘结时间应适中，既不能太短导致施工来不及操作，也不能太长影响施工效率。粘结时间的检测可按照相关标准中的试验方法进行。

1. 验收和异议

5.1产品的验收标准按本合同第二条的约定执行。验收时，乙方应根据甲方要求提供必要的合格证、图纸、数据、技术资料及单证，如为进口产品，乙方还应提供制造商采购凭证、制造商产品质量证明及报关单据。

5.2甲方对产品数量的异议应于收货时当场提出，对产品质量的异议应于产品的质量保证期内提出。如果甲方在验收时当场对乙方交付产品的数量提出异议，或在质量保证期内未对乙方提出异议的，视为甲方对乙方交付的产品的数量或质量无异议。

5.3供需双方在验收过程中就质量问题发生争议时，由双方共同抽样(在原取样袋取样点取样)、封样，并共同委托双方认可权威机构进行仲裁检验，以仲裁结果为最终结果进行结算，检验费用由责任方承担。

5.4耐火泥的外观质量每车次随机抽检 5～10 袋。

5.5耐火泥的理化性能按每车次抽检，2车组批抽检一次。每批次随机抽取5袋，将采样器自袋的中心垂直插入至料层深度的 3/4处采取样品。将采得的样品充分混匀，缩分至每份样品重量不少于 1kg，1份用于检验，一份留样保存。

5.6供需双方在验收过程中就质量问题发生争议时，由双方共同抽样(在原取样袋取样点取样)、封样，并共同委托双方认可权威机构进行仲裁检验，以仲裁结果为最终结果进行结算，检验费用由责任方承担。

1. 交付地点

交付地点：广西百色田林旧州镇板坚工业园区田林百矿田田碳素有限公司。

1. 争议解决

因履行本合同所发生的争议，双方应友好协商解决;协商不成的，双方同意由甲方住所地人民法院管转诉讼解决。

1. 诚信自律特别条款

8.1不以任何名义向对方(包括其参股、控股、实际控制或其他关联系的单位，下同)人员包括其亲属或其他利益关系人等，下同)输送各种财产性和非财产性利益或好处。

8.2不得与对方人员开展经营活动，相互有亲属关系的人员应主动回避。在双方合作终止后2年内未经对方同意不得接受对方人员任职或提供服务。

8.3如违反前述约定，违约方应按合同金额(非固定金额的合同按照实际已发生的金额，下同)的30%向守约方支付违约金;无法确定合同金额的，应向守约方支付违约金30万元。构成犯罪的则送交司法机关追究其刑事责任。

8.4一方发现对方人员存在违反前述诚信自律条款行为的，应向对方合规部门或司法机关举报。甲方举报途径:集团法务合规部举报电话:4000160023，邮箱:coc-t@gee1y.com。

8.5合同的变更、转让、终止或被撤销、无效不影响前述诚信自律条款的效力。

8.6技术要求:普通高铝质耐火泥浆理化指标(GBTT2994-2021)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | | 指标 |
| 耐火度℃不低于 | | 1760℃ |
| W(Al2O3)/% | | 50 |
| 冷态抗折粘结强度 MPa 不小于 | 110℃干燥后 | ≥1.0 |
| 1400℃×3h | ≥4.0 |
| 加热永久线变化率% | 1400℃×3h 烧后 | －５～＋１ |
| 粘结时间/S | | 60-180 |
| 粒度% | ＜１．０ｍｍ | 100 |
| ＞０．５ｍｍ | ≤2 |
| ＜０．０７４ｍｍ | ≥50 |

8.7试验方法

1. 氧化铝含量的测定按GBIT 6900或GB/T 21114进行。
2. 耐火度的测定按GBIT 22459.7进行。
3. 粘结时间的测定按GBIT 22459.3进行。
4. 常温抗折粘接强度的测定按GBIT 22459.4进行。
5. 粒度分析按GB/T 22459.5进行。