**打包钢带、包扣技术条件要求**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格/型号等产品参数 | 材质要求 | 单位 | 数量 | 交付期限 | 备注 | 使用单位 |
| 1 | 打包钢带 | 0.8\*31.75mm/抗拉强度: ≥860MPa/延伸率: ≥8%/单面锌层厚度 2-3μm | 镀锌Q235碳钢 | 吨 | 40 | 合同签订之日起10天内到货第一批，其余按订单执行。 | 镀锌复绕式/0.8\*31.75，执行标准：GB/T25820-2018，牌号：880KD，每卷约330kg，捆内径406±2mm | 田阳铝厂 |
| 2 | 机用梭子扣 | 1.0\*32\*50mm | 镀锌Q235碳钢 | 个 | 80000 | 1.0\*32\*50，国家标准《包装用钢质锁扣及护角》GB/T 39040-2020 | 田阳铝厂 |
| 3 | 手动包扣 | 0.9\*32\*48型号 | 镀锌Q235碳钢 | 个 | 3000 | 工艺车队 | 田阳铝厂 |
| 4 | 打包钢带 | 镀锌复绕式/0.8\*31.75 | 优质钢材 镀锌 | 吨 | 35 | 镀锌复绕式/0.8\*31.75，执行标准：GB/T25820-2018，牌号：880KD，每卷约330kg，捆内径406±2mm | 田林铝厂 |
| 5 | 打包钢带 | 0.8\*31.75mm/抗拉强度:≥860MPa/延伸率:≥8%/单面锌层厚度2-3μm |  镀锌不锈钢 | 吨 | 600 | 铸造车间 | 隆林铝厂 |
| 6 | 机用梭子扣 | 0.8\*31.75mm |  镀锌不锈钢 | 个 | 750000 | 铸造车间 | 隆林铝厂 |
| 7 | 手动包扣 | 不锈钢，0.8\*31.75mm |  镀锌不锈钢 | 个 | 10000 | 铸造车间 | 隆林铝厂 |